

美国杜邦8018

产品名称	美国杜邦8018
公司名称	上海多源塑胶原料有限公司
价格	34.00/公斤
规格参数	美国杜邦:公司 8018:型号 美国:产地
公司地址	上海市奉贤区南桥镇国顺路936号5幢
联系电话	021-13701971786 13701971786

产品详情

供应高强度PA66/美国杜邦8018

我们的地址：上海市奉贤区南桥镇国顺路936号5幢电话：021-13701971786联系手机：13701971786
期待您的咨询

我公司提供加工技术指导，原料认证报告;随货提供SGS(ROHS):欧盟环保认证报告；MSDS:物质安

全资料表；COA:材料原出厂报告；FDA:食品级认证报告；欧盟高关注物质检测报告；UL黄卡：防火等级报告；NSF,ASTM或ISO:原厂物料性能参数等等相关资料

另有其它原料牌号无法一一展示，具体需要什么型号的原料可以联系我们。

由于市场价格时有浮动，请您来电咨询，上海多源将给你提供最新报价。

上海多源塑胶原料有限公司长期代理销售

食品级PA66 玻纤增强PA66 防火PA66 无卤防火PA66 热稳定PA66 注塑级PA66 导电PA66

防静电PA66 耐寒PA66 增韧PA66 PA66汽车油杯料 汽车配件PA66 高抗冲击耐磨PA66

抗紫外PA66 耐老化PA66 耐水解PA66

注塑工艺

PA66塑胶原料料筒温度：

喂料区 60 ~ 90 (80)

区1 260 ~ 290 (280)

区2 260 ~ 290 (280)

区3 280 ~ 290 (290)

区4 280 ~ 290 (290)

区5 280 ~ 290 (290)

喷嘴 280 ~ 290 (290) 括号内的温度建议作为基本设定值，行程利用率为35%和65%，模件流长与壁厚之比为50：1到100：1

喂料区和区1的温度是直接影响喂料效率，提高这些温度可使喂料更平均

PA66塑胶原料熔料温度：270 ~ 290 料筒恒温：240 模具温度 60 ~ 100

注射压力：100 ~ 160MPa (1000 ~ 1600bar)，如果是加工薄截面长流道制品（如电线扎带），则需要达到180MPa (1800bar)

PA66塑胶原料保压压力：注射压力的50%；由于材料凝结相对较快，短的保压时间已足够。降低保压压力可减少制品内应力

背压：2 ~ 8MPa (20 ~ 80bar)，需要准确调节，因为背压太高会造成塑化不均注射速度建议采用相对较快的注射速度；模具有好的通气性否则制品上易出现焦化现象

螺杆转速 高螺杆转速，线速度为1m/s；然而最好将螺杆转速设置低一点，只要能在冷却时间结束前完成塑化过程就可；要求的螺杆扭矩为低

计量行程 (0.5 ~ 3.5) D

残料量 2 ~ 6mm取决于计量行程和螺杆直径

预烘干 在80 温度下烘干4h，除了直接从装料容器内喂料；尼龙有吸水性，应该保存在防潮容器内和封闭的料斗内；水含量超过0.25%就会造成成型改变

回收率 可加入10%回料

供应PA66美国杜邦FR70G25V0 GF25%无卤防火

Zytel PA66 美国杜邦FR50 GF25%增强阻燃V0

Zytel PA66 美国杜邦FR7025V0F 无卤阻燃V-0未增强

Zytel PA66 美国杜邦103HSL

Zytel PA66 美国杜邦103FHS

Zytel PA66 美国杜邦153HSL

Zytel PA66 408L 美国杜邦 杰出的耐冲击性；

Zytel PA66 408HS 美国杜邦 热稳定级

Zytel PA66 美国杜邦 420HSL 热稳定级

Zytel PA66 美国杜邦 450HSL 热稳定级

Zytel 美国杜邦105F BK010 尼龙66

Zytel 美国杜邦132F NC010 尼龙66

高强度，耐冲击 美国杜邦PA66 135F NC010

Zytel PA66 美国杜邦ST801超韧耐寒级、高抗冲击。

Zytel PA66 美国杜邦ST801AHS超韧耐寒级、高抗冲击，高性能。

供应PA66 美国杜邦ST811 杰出的耐冲击性耐高温超韧

供应PA66 美国杜邦ST801A 超韧级，防紫外线

供应PA66 ST801AW 美国杜邦 超韧级，防紫外线

供应Zytel PA66 美国杜邦 ST801HS1L 超韧级

供应Zytel PA66 美国杜邦 ST800HSL 超韧级

供应Zytel PA66 美国杜邦 ST811HS 超韧级