

焊钢板专用400A柴油发电电焊机

产品名称	焊钢板专用400A柴油发电电焊机
公司名称	上海闪威实业有限公司
价格	.00/台
规格参数	品牌:美国闪威 型号:SW400ACY
公司地址	上海市嘉定区外冈镇宝钱公路5000弄
联系电话	15921658500 15921658500

产品详情

焊钢板专用400A柴油发电电焊机

SHWIL品名：400A柴油发电电焊机技术参数

机组型号：SW400ACY

发电机组主要参数

发电机参数：

额定输出：10KW

输出：12.5KW

动力主要参数

四冲程柴油动力

缸数：四缸

动力配置：

动力型号：SW2V870动力

油箱：35L

工作时间: 不断油可连续工作

输出电压：220V/380V

相数：单相/三相

发电功率：10KW

直流：12V/8.3A

频率：50HZ

电压波动：自动调节

油耗：225g/kw.h

电焊机主要资料

电流调节范围：80-400A

空载电压：70V

工作电压：25-38V

负载率：

焊条：2.5-8.0

重量：320KG

尺寸：1360 × 860 × 1060（mm）

[产品优势]：欧美血统，做工精美！重量轻，体积小，配有移动轮，移动轻便，安全可靠，频率高，起弧快，穿透力强

(1) 初级电压：即接入电焊机的外电压。

由于弧焊变压器初级线圈两端要求的电压为单项380V，因此一般交流电焊机接入电网的电压为单项380V。

(2) 零电压：为了保证焊接过程频繁短路（焊条与焊件接触）时，要求电压能自动降至趋近于零，以限制短路电流不致无限增大而烧毁电源。

(3) 工作电压：焊接起弧以后，要求电压能自动下降到电弧正常工作所需的电压，即为工作电压，约为20~40V，此电压也为安全电压。

(4) 电弧电压：即电弧两端的电压，此电压是在工作电压的范围内。焊接时，电弧的长短会发生变化：电弧长度长，电弧电压应高些；

电弧长度短，则电弧电压应低些。因此，弧焊变压器应适应电弧长度的变化而保证电弧的稳定。

[产品用途]：船只、野外、山上、铁路、家用、建设、工地、大小油田、大小企业单位等专用机。

本机在出厂之前都会试机调适好的，收到货之后只需加油就可使用