

屠宰废水处理设备

产品名称	屠宰废水处理设备
公司名称	潍坊方佳环保科技有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	临朐县安家河工业园
联系电话	13406621754

产品详情

屠宰废水处理设备

屠宰过程中会产生一定的废水，如解体冲洗、地面冲洗等废水。这些废水中的脂肪、蛋白质等物质不经过处理，直接排入水体，将对其周围水体造成严重富营养化，严重破坏水体的自净能力，造成水体发黑变臭，影响环境和农业灌溉。

废水特点

由此，废水处理设备成了一个必不可少的环节，以下则是废水处理设备的具体操作流程：

- (1) 屠宰废水富含大量的漂浮物（血污、毛皮、杂物、染物等等），可用格栅予以拦截，以保证后续设备的正常运行，而此设施屠宰场现在已经具有。
- (2) 屠宰废水富含血污、油脂等大分子有机物，直接进入好氧将很难降解，因此格栅出水之后进入化粪池。
- (3) 废水处理设备场现有化粪池能够起到一定的处理效果，但其出水浓度依然很高并夹带部分油脂，减轻后续处理设施的负荷，可在前端加一座油水分离的隔油池以去除油脂。
- (4) 屠宰场因为工作时间的因素，其排水周期跟其它废水排放周期不同，主要集中夜间排放，必须设置一个较大的调节池来调节水质水量以保证整套设施的正常运行，减轻对后续设施带来的冲击负荷，废水经调节池收集然后通过泵泵入后续处理设施。

处理工艺

(1) 废水处理设备：经过前端化粪池处理后，废水中依然含有大部分大分子有机污染物，需要进一步对其降解为小分子物质，为后续好氧生化做准备，并考虑到废水中氨氮和总磷的超标，必须设施好氧—缺氧的交替运行环境来达到硝化—反硝化的交替运行来达到脱氮除磷的效果，此处通过设置水解酸化池将后续好氧处理出水部分回流至水解酸化池来实现。

(2) 废水经过水解酸化池后进入好氧池，此处将好氧池分为两段，它的好处在于在不同的好氧段，微生物根据环境不同而呈现空间的分布，具备针对性，有着更好的去除效果。

(3) 废水经过前端各个生化处理设施处理后，有机污染负荷很大程度得到降解。但废水中色度依然难以达标，为了对色度的去除，同时考虑对COD的降低和氨氮及总磷的降低，可设置混凝沉淀池并投加针对性药剂。

(4) 二级反冲沉淀池出水，进入消毒池进行严格消毒，然后最终达标排放。

小型屠宰废水处理设备

由于肉制品生产污水中含有一定量的大块漂浮物（血污、毛皮、碎肉、内脏杂物等污染物等），因此先用格栅予以拦截下来，以保证后续设备的正常运行。屠宰废水处理

一体化废水处理设备，格栅出水后自流进入隔油沉淀池，隔油沉淀池采用平流式结构，既能去除漂浮的油脂、油块，又使大部分不溶于水、密度大于水的杂质沉淀下来。隔油沉淀池内设一台行车式提耙撇油刮泥机。上撇浮油、下刮沉泥，刮泥机往复运行，往复频率根据现场调整，浮油撇入浮油池内，污泥由潜污泵送至污泥浓缩池中。

隔油沉淀池上部设有浮油及集渣池，底部设一台潜污泵排泥。

隔油沉淀池出水自流进入调节池，调节池主要作用是均化水质、水量和PH调节。
生猪屠宰废水处理

屠宰厂废水治理，调节池中的污水用泵抽吸到气浮池内，进行固液分离处理。在泵后投加混凝剂，利用管道混合器混合，废水经混凝后自流进入分离室分离。气浮可去除绝大部分SS、色度COD_{Cr}、及部分BOD₅。

以上仅供参考，每位用户的实际情况不同，处理的工艺也会有所不同，我们工程师会根据实际情况来设计工艺和设备，确保水质的达标排放。肉联厂污水处理设备

屠宰废水处理设备