

福州喷涂机 龙宇机械专家 静电除尘喷枪喷涂机

产品名称	福州喷涂机 龙宇机械专家 静电除尘喷枪喷涂机
公司名称	广州市龙宇机械设备有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	广州市增城太平洋工业区86-2号
联系电话	13824490769 13824490769

产品详情

企业视频展播，请点击播放

视频作者：广州市龙宇机械设备有限公司

广州市龙宇机械设备有限公司总部位于广州市经济技术开发区太平洋工业区，是一家集科研、设计、制造、销售和售后服务为一体的高新技术企业。拥有多款专利产品，全部通过严格的多项质量测试和广大国内外客户的验证。产品广泛应用于：石砖复合板、铝蜂窝板、纸蜂窝板、岩棉防火板，防火门，复合木板相关建材产品的喷涂、淋涂复合，以及水处理过滤器、空气过滤器、汽车内饰、电子产品等行业双组份胶的混配定量灌注。公司主营：精品聚氨酯高压喷涂机，智能数显款喷涂机，空气自动喷枪喷涂机，乳胶漆喷涂机，无气喷涂机等。

(1)砂浆喷涂机传动润滑的选油原则是什么？

答:1)应以负荷、压力、转速 n 大的砂浆喷涂机为依据。但如果主轴轴承与砂浆喷涂机为同一润滑系统，则应以主轴轴承为依据，兼顾砂浆喷涂机润滑的要求。

2)负荷大时应选用量度大的润滑油，根据齿面接触应力确定档次。除此之外在特殊情况下，还要考虑在润滑油中加入极压添加剂。

3)根据砂浆喷涂机传动的线速度，选择油品的黏度级别。线速度高的应选用黏度小的润滑油，

线速度低的应选用粘度大的润滑油。原因是当传动速度低时，若润滑油量度过小，则其流失快，造成油膜强度低、易破损、局部点会产生干摩擦现象。反之，如润滑油粘度过大，砂浆喷涂机传动的阻力就会增大。

4根据砂浆喷涂机传动的工况环境、温度，选择油品的粘度、氧化安定性等指标。运转温度高，则应选用粘度大、氧化安定性好的润滑油。

如何解决涂装设备工艺中常见的难题？

我们之前说过了几个涂装设备常见的几个问题，包括涂装设备的设备问题、操作问题等。现在小编就来说说涂装设备那几个常见问题该如何解决呢？一般来说涂装设备问题**常见的算设备和操作为主了。因此对于涂装设备中的工艺设备以及操作问题也是常见的，该如何解决涂装设备工艺中常见的问题呢？

涂装设备难题解决1、产量达不到设计纲领：有的设计不考虑吊挂方式，不考虑吊挂间距，不考虑上下坡、水平转弯干涉，生产时间不考虑废品率、设备利用率、产品高峰生产能力。导致产量达不到设计纲领。

涂装设备难题解决2、工艺时间不够：有的设计为了降低造价，通过减少工艺时间来达到目的。常见的如：前处理过渡段时间不够，造成串液；固化时未考虑升温时间，造成固化不良；喷漆流平时间不够，造成漆膜流平不够；固化后冷却不够，喷漆(或下件)时工件过热。

广州市龙宇机械设备有限公司总部位于广州市经济技术开发区太平洋工业区，是一家集科研、设计、制造、销售和售后服务为一体的高新技术企业。拥有多款专利产品，全部通过严格的多项质量测试和广大国内外客户的验证。产品广泛应用于：石砖复合板、铝蜂窝板、纸蜂窝板、岩棉防火板，防火门，复合木板相关建材产品的喷涂、淋涂复合，以及水处理过滤器、空气过滤器、汽车内饰、电子产品等行业双组份胶的混配定量灌注。公司主营：精品聚氨酯高压喷涂机，智能数显款喷涂机，手动喷砂喷涂机，油漆乳胶漆专用喷涂机，自动喷漆机，无气喷涂机等。

如何正确使用广州市喷涂机？

一、开工前做好工作准备

- 1、检查固化剂瓶内的固化剂用量，将固化剂调整到合适的比例。
- 2、在注射瓶中，固化剂的浓度比固化剂出口高2厘米，福州喷涂机，以保持固化剂的恒定水压。
- 3、固化剂用于安全操作时，应将固化剂从固化剂中除去。固化剂置于支架上时，不能灌注，以免危及人身安全。

二、检查胶衣树脂的用量。

根据良好的树脂要求，胶衣体系，充分搅拌。如果室温较低，则凝胶系统达到理想的预热温度。（胶衣树脂体系温度不高于40℃，以免高温导致树脂凝胶包衣系统自聚合。）

- 1、检查润滑油泵，涂料固化剂在泵体内是否变质，如需更换新油变质剂。
- 2、检查泵、泵胶固化剂是否处于回流状态。
- 3、检查所有开关，保护它是否处于关闭状态。
- 4、喷嘴、喷嘴套和外罩依次安装在喷枪上。在安装过程中，要注意保持各部件之间的润滑。注意事项：只手拧紧盖子，不能用钳子或扳手安装拆卸。在螺纹清洁润滑状态下，手动安装使用方便，有可能破坏扳手钳子螺纹和枪头。

预拌砂浆喷涂机设备的基本要求

预拌砂浆生产属于全物理过程的固体混合，因此，预拌砂浆喷涂机设备主要的基本组成由砂干燥、筛分、输送系统，各种粉状物料仓储系统，配料计量系统，混合搅拌系统，包装系统，收尘系统，电控系统及辅助设备等组成。经过对各类生产线的调查研究，结合目前北京市行业现状，提出的基本设备要求如下：

- (1)专业设计的生产线;
- (2)具备砂筛分设备，确保砂粒径不大于5mm;
- (3)主要原料采用专用筒仓;
- (4)计量设备精度和称量应满足连续生产要求，其中原材料中水泥、保水增稠材料、矿物掺合料、外加剂、水计量允许偏差±2%，砂计量允许偏差±3%，埂材料计量应按质量计，水和液体外加剂可按体积计;
- (5)混合均匀度90%以上;
- (6)清洁化生产，粉尘的排放浓度满足国家标准要求;
- (7)砂浆喷涂机配料过程采用电脑控制;
- (8)预拌砂浆生产企业至少应当有2台带自卸和搅拌装置的预拌砂浆专用运输车;
- (9)干粉砂浆生产中砂的烘干设备必须确保砂的含水率小于0.5%。

广州市龙宇机械设备有限公司总部位于广州市经济技术开发区太平洋工业区，是一家集科研、设计、制造、销售和售后服务为一体的高新技术企业。想购买：多功能砂浆喷涂机，乳胶漆喷漆机，触媒专用喷涂机，环氧喷胶机，静电喷涂机等产品，那就找广州市龙宇机械。本厂拥有完整、科学的质量管理体系，数十年相关行业经验及多名实力雄厚的技术人才。本厂的实力和产品质量，已得到了业界的广泛好评，并成功远销新加坡等东南亚市场。

广州喷涂机为什么被大众喜爱？

对于广州喷涂机，干建筑行业的应该没有不熟悉的，因为这是建筑行业里火爆的新星科技产品。其中以喷涂机受欢迎，那么作为爆品，喷涂机有哪些优势呢？

首先，广州喷涂机是采用液压柱塞式的，寿命长，压力大。而且它可以喷很稠的腻子，而且雾化效果非常好。德国大家都知道，以做工严谨而出名，而的机器就是原装进口，拥有上百年的历史了。

而再从技术上来说，是非常成熟的，毕竟是经过一代又一代人的努力，所延续下来的企业。并且机器的材质都是选用的最好的材质。

比方说：压力球，选用的都是陶瓷和钨钢的，而一些小厂家都是选用的铁球，跟管壁接触容易产生静电，而且还会增加泵的压力，减少寿命。

拥有的优点一项一项将是讲不完的，因为大品牌是会不断创新的，静电除尘喷枪喷涂机，不断研发新的产品，继承之前的优点，抛弃劣势，自动无气喷枪喷涂机，再加入新的优势。这就是大品牌的自信，这就是的优势。

新型高压无气喷涂机调试方法

- 1、按说明书的连接图依次接好进料管、排空气管、压力表、高压管、喷枪、喷嘴和接长杆；
- 2、连接好电源（注意要有接地保护的三眼插座），电压不要接错；
- 3、将调压阀顺时针调到最大，排空气阀逆时针打开；
- 4、开机；
- 5、将进料管和排空气管放入水的液面以下，观察排空气管先是出气泡，等到水流涌出后，关闭排空气阀；
- 6、观察压力表是不是上升，出厂调到最大值是3000psi，如不对适当调整调压阀；
- 7、开i枪，检查有没有漏水的地方，如有拧紧就可以了；
- 8、喷水没有问题了，才能正常喷涂。

福州喷涂机-龙宇机械专家-静电除尘喷枪喷涂机由广州市龙宇机械设备有限公司提供。广州市龙宇机械设备有限公司（www.gdzy88.com）是一家从事“喷胶机,淋胶机”的公司。自成立以来，我们坚持以“诚信为本，稳健经营”的方针，勇于参与市场的良性竞争，使“龙宇机械”品牌拥有良好口碑。我们坚持“服务至上，用户至上”的原则，使龙宇机械在行业专用设备中赢得了众的客户的信任，树立了良好的企业形象。 特别说明：本信息的图片和资料仅供参考，欢迎联系我们索取准确的资料，谢谢！