

CR2320电池封口模厂家 超鸿80万次寿命 云浮电池封口模

产品名称	CR2320电池封口模厂家 超鸿80万次寿命 云浮电池封口模
公司名称	东莞市超鸿五金精密科技有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	东莞市塘厦岭南大道128号
联系电话	13975338883

产品详情

超鸿冷挤压电池封口模应该具有什么优势？

一般来说，关于电池封口模，之所以能够在工作中长久使用，和它的具体优势和特点是肯定分不开的。那么，在冷挤压方面，冷挤压电池封口模起着什么作用呢？让我们来详细了解一下冷挤压模具不得不具备的七大性能：

冷挤压模具应有足够的强度和刚度，要在冷热交变应力下正常工作；

冷挤压模具工作部分零件材料应具有高强度、高硬度、高耐磨性，并有一定的韧性；

凸、凹模几何形状应合理，过渡处尽量用较大的光滑圆弧过渡，避免应力集中；

冷挤压模具易损部分更换方便，对不同的挤压零件要有互换性和通用性；

为提高模具工作部分强度，凹模一般采用预应力组合凹模，凸模有时也采用组合凸模；

冷挤压模具工作部分零件与上下模板之间一定要设置厚实的淬硬压力垫板，以扩大承压面积，减小上下模板的单位压力，防止压坏上下模板；

上下模板采用中碳钢经锻造或直接用钢板制成，应有足够的厚度，以保证模板具有较高的强度和刚度。

以上是电池封口模具的详细信息，由电池模具厂家东莞市超鸿五金精密科技有限公司提供，如果您对电池封口模具的信息有什么疑问，请与该公司进行进一步联系，获取电池封口模具的更多信息。

进口钨钢材料热处理加热方法和正确加热速度

今天，超鸿精密模具和大家一起讨论下，进口钨钢材料热处理加热方法和正确加热速度。

电池封口模材料在热处理中的加热，必有尽可能地提高加热速度，以提高生产能力，降低消耗。在热处理实践当中，为给工件制定出合理的加热速度，以达到好的经济效果，进口电池封口模钨钢材料，必须从下列几个方面来考虑工件的加热方法和加热速度。

1、钨钢的化学成分

我们知道，钢的含碳量与合金元素含量都很多时，它的导热性就很差。如果加热过快，势必引起很大的热应力，这样不仅可能引起加热时工件变开，而是对热处理后的质量是不利的。

2、工件断面的大小

当工件的断面很大时，若加热速度过快，则工件内外温度差也就愈大，因而容易引起加热过程中的热应力造成变形。所以加热速度的快慢也应从工件断面的大小来考虑：断面大的应慢一些；相反地，断面小的工件，加热速度也可以快一些。

3、工件的形状

工件的形状愈复杂，断面厚薄愈不均匀，加热时热透早晚也不一样，也愈易引起工件内应力的产生，因此，对形状复杂、断面极不均匀的工件应从慢一些，而形状简单的工件，加热就可以快一些。

4、加热介质

不同的炉型，功率不一样。加热介质不一样、加热能力不一样，当然加热的速度也会不同，一般来说，在盐浴炉中加热由于热传导效果好，比箱式炉要快，而铅浴中的加热速度比盐浴炉还快。

想了解更多关于电池封口模的信息，欢迎咨询专业生产电池封口模具厂家东莞市超鸿五金精密科技有限公司。

电池封口模钨钢的刀片的保养方法

电池封口模钨钢的刀片的保养非常重要，也是许多顾客容易忽略掉的日常工作，这里小编要分享一些钨钢的刀片的保养方法。钨许多购买钨钢的刀片的客户都不清楚如何去保养和维护，其实保养好钨钢的刀片并不困难，只要平常使用的时候多注意下即可，下面小编总结了几点：

首先购买钨钢的刀片的客户要仔细阅读使用说明书，严格按照上面的步骤来使用钨钢的刀片。安装钨钢

的刀片的时候不要用硬物敲击刀口，可以敲击刀体或者刀背。必须注意的是一定要把钨钢的刀片装到刀座优质位置，避免动刀和定刀碰撞。然后，每隔两周就要检查一下带动钨钢的刀片刀轴的皮带、齿轮等，遇到问题及时更换。最后要有专业的维护人员，这样才能保证刀片的性能。

以上是电池封口模的详细信息，由电池模具厂家东莞市超鸿五金精密科技有限公司提供，如果您对电池封口模具的信息有什么疑问，请与该公司进行进一步联系，获取电池封口模具的更多信息。