

汕尾纵剪分条机 淄博成祥锻压机床厂 二手精密纵剪分条机

产品名称	汕尾纵剪分条机 淄博成祥锻压机床厂 二手精密纵剪分条机
公司名称	桓台县果里镇成祥锻压机床厂
价格	面议
规格参数	
公司地址	山东省淄博市桓台县果里镇东边村
联系电话	13475618652 13475618652

产品详情

纵剪机组的工艺操作内容

1.作业准备

- (1)准备好各种出产工具，查看各导板是否有螺栓冒出。
- (2)承认操作台各按钮处于零位以及设备周围无障碍物。
- (3)闭合电控柜开关，发动各直流电源和泵站，接通气源。

2.剪刀调整

卸刀：将牌坊卸下，翻开操作侧机架，然后用钩型扳手把上下轴的螺母松开卸下，套上护丝套。卸下压刀环，再卸下刀片，最后用破布将刀轴擦拭洁净。

装刀：在装刀及阻隔套的过程中，必须用破布擦拭洁净后才干装刀，先装剪刀。

3.出产准备

开卷工：上卷小车返回到鞍座—前活动支撑摆下到下极限—开卷机卷筒缩径，压辊抬到上极限—前活套板抬起。

主控工：导辊翻开到极限—前导板摆起—后活套抬导板到上极限—依据所剪带钢宽度替换阻隔环。

卷取工：替换张力台的地毯—依据带钢厚度调整主张力台的液压压力及付张力台的气压—发动对中队—

后导板抬起—卷取机卷筒缩径，二手冷轧纵剪分条机，推板返回到后极限，压辊抬到上极限—后活动支撑摆下到下极限—卸卷小车返回到操作侧—夹送辊抬起。

4.穿带

开卷工：将出产的带卷吊到鞍座上—将带钢上到开卷机的中心线上—前活动支撑支撑，小车下降，卷筒涨径，压辊压—用人工将带钢穿到力导辊处—进行对中，使剪刀能剪导边—带钢穿过圆盘剪后，活套导板摆下，进行冲套。

主控工：点动开卷机正传、圆盘剪，使带钢到达张力台—点动使带钢穿过液压剪，压下压辊—合作卷取工将带钢穿到卷取机并涨径—放下前导板及后活套导板，向后活套冲套。

卷取工：当主控工将带钢送到夹送辊时压下夹送辊夹住带钢—在主控工的合作下，将带钢头送入卷取机钳口并涨径—后导板摆下，二手精密纵剪分条机，后活动支撑摆起—将对中系统打到主动对中—张力台压料辊压—卷取机将带钢卷3到5圈，付张力台、主张力台压下夹送辊抬起。

纵剪机组的保养，其主要作业内容有：

(1)纵剪机组中的联轴器、制动设备、安全防护设备、油路、油箱以及外表等，都要进行检查才行，不能有一点点遗失，油路是否疏通，各个部件是否正常，以及油量是否足够等，如有问题应及时进行处理。

(2)设备中的易损件、易松动部件也要常常进行检查，易损件是否需求进行替换，易松动部件是否有松动等。

(3)查看生产技术要求参数与设备性能参数是否是相适应的匹配的。

(4)设备在运转过程中，是否有反常动静、振荡、发热，或者是异味，小型二手纵剪分条机，如有应及时进行处理。

(5)设备的运转环境是否洁净清洁，如有杂物等应及时清除去。

(6)液压油应每年替换一次，汕尾纵剪分条机，以保证油质。

(7)设备的光滑部位要进行必要的光滑作业，以保证设备的使用寿命。

.分条机和纵剪机，其在运用过程中，哪些问题是较为常见的？

分条机和纵剪机，其在运用过程中，其常见的问题，主要是有带料犬牙交错这一个，此外，还可能会有其它一些。而在该问题的详细原因上，则是有好几个，比如运用的原材料，其厚度不均匀，另外，还有其它一些，比及今后有时机，再来详细分析和解说。

纵剪机组和分条机，是否能够进行组合来运用？

纵剪机组和分条机，这两个是能够组合来运用的，并且，我们将其称之为纵剪分条机组。其在应用上，也是有许多的，并且在某些原料的分切上，其运用作用是很好的，所以，对这一机组，我们也应有所了解，而不是一窍不通。

汕尾纵剪分条机-淄博成祥锻压机床厂-二手精密纵剪分条机由桓台县果里镇成祥锻压机床厂提供。桓台县果里镇成祥锻压机床厂（www.zibochengxiang.com）是从事“开平机,卷板机,整平机,纵剪机,法兰机,开平线”的企业，公司秉承“诚信经营，用心服务”的理念，为您提供优质的产品和服务。欢迎来电咨询！联系人：刘经理。同时本公司（www.cxkpj.cn）还是从事纵剪机，纵剪分条机，纵剪机厂家的厂家，欢迎来电咨询。