

pe 管材价格 金溪县pe管 林基PE管件质优价低

产品名称	pe 管材价格 金溪县pe管 林基PE管件质优价低
公司名称	江西林基环保新科技有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	江西省共青城全国青年创业基地
联系电话	19914491131 19914491131

产品详情

PE给水管道安装工艺

- 1.给水管道接口采用电热熔带连接。
 - 2.首先检查管道和电热熔带是否有损伤。
 - 3.对齐管道和清除杂物。
 - a.通过水平杆或砂袋将要连接的管道旋转在离地面200mm~300mm处（地基上挖有操作凹槽的可将管道直接旋转在地基上），并水平对齐
 - b.用布彻底将管道的外表面和电热熔带内壁上的杂物清除干净（），油类污物用擦拭。
 - 4.管道铺设平顺、稳固，管底坡度不得出现反坡，在焊接前先清除管道上的冰雪霜，电焊施工时，应搭设防雨设施。
 - 5.用夹钳和扣带紧固焊接片。
 - a.用电热熔带将已水平对齐的管道的要连接部分包住，电热熔带接头应重叠100mm~200mm。包的时候有连接线的一端在内圈。PE棒也应穿在此端，从两侧分别穿入，pe管件，紧靠此端头D400以下穿入约50mm，D450以上穿入约90mm~100mm。
 - b.外面用钢扣带套住，钢扣带不带衬板的端头电热熔带内圈同向并在同一位置。用夹钳上紧，使电热熔带与管壁紧紧靠在一起。钢扣带边缘要与焊接片的边缘对齐。
- 连接：将焊接器的输出线端的夹子与电热熔带的连接母羊相连接。

7.焊接：在焊接机上设定好时间和电压挡，根据操作规程进行焊接。焊接时间结束时，取下连接线夹子，再夹紧一次夹钳约1/4~1/2圈。

8.冷却：焊接时间结束时风音器鸣响，电源自动断开，开始冷却。在接线被断开，pe管材，钢扣带和夹钳夹紧的状态下，冷却时间在夏天一般为20min，冬天为10min。在冷却期间，可以进行下一个焊接。

9.焊接检查:经过一定的冷却时间后，打开钢扣带，观察焊接状况。

10.沟槽回填应从管道、检查井等构筑物两侧对称回填，确保管道及、构筑物不产生位移，必要时可采取限位措施。

11.回填时沟槽内应无积水，不得带水回填，不得回填淤泥、有机物及冻土。

12.水沟和挡水埝，对开挖应封闭，度为止雨水流入基坑内。

PE管材使用前，应做的充分的准备

PE管材管件在建筑行业的应用十分广泛，这是因为PE管材管件所具有的良好优点，但是在PE管材管件使用前，金溪县pe管，应该做好充分的准备，避免后期出现任何问题。

在安装PE管材管件前，需要挖沟槽，而挖沟槽是挖出的土要有一个合理堆放的地方，并且不可以里沟槽太近，要有两米以上的距离。而挖出的土方要及时的运送到外面，以免影响到以后的工作。在PE管材管件施工时，必须使用机械操作，pe管材价格，用机械挖到设计的沟槽底部标高以上二十厘米即可，其余的部分就可以请工人来进行挖掘。

为了保证施工的安全、工期及施工的质量，在施工前就必须对所施工地段的土质、地下水位等进行充分的了解及调查，这样才可以保证在施工时不会出现意外！

PE、PVC-U管不能用于热水

使用场合:

- 1、PE管材正常通水温度不能超过40。C;
- 2、PVC- 管道正常通水温度不能超过45 ° C。

给水管道不该在未经过试压就回填、暗敷。

原因:用来检测管道的强度和气密性，以防管路在使用过程中出现漏水，造成更大的损失。

解决措施:给水管路在安装完毕后应首先按照相关技术规程进行试压，在确保管路未出现漏水的情况下，再进行回填、暗敷。

pe 管材价格-金溪县pe管-林基PE管件质优价低(查看)由江西林基塑胶有限公司提供。江西林基塑胶有限公司(www.longer-fa.com)是一家从事“林基管业,HDPE给水管材给水管件,HDPE增强缠绕管”的公司。自成立以来,我们坚持以“诚信为本,稳健经营”的方针,勇于参与市场的良性竞争,使“林基管业,HDPE给水管材给水管件,HDPE增强缠绕管”品牌拥有良好口碑。我们坚持“服务至上,用户至上”的原则,使林基管业在PPR管中赢得了众的客户的信任,树立了良好的企业形象。

特别说明:本信息的图片和资料仅供参考,欢迎联系我们索取准确的资料,谢谢!

