

折弯机多少钱 潍坊折弯机 普捷机床设备

产品名称	折弯机多少钱 潍坊折弯机 普捷机床设备
公司名称	马鞍山市普捷机床设备制造有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	马鞍山市博望区博望镇工业新城31号楼125号
联系电话	13965608828

产品详情

数控折弯机的保养

- 1.每天在折弯机开启前，要进行检查，清除设备及模具上的异物、金属碎屑等。
- 2.模具安装是否牢固，电器开关、电缆线等有无松动，以及紧固件是否有松动等。
- 3.对于液压油路来讲，折弯机多少钱，其主要工作有：
 - (1)要按照规定要求，每天进行润滑。不过在润滑前，滚珠丝杠、滚动导轨以及模具要擦干净。
 - (2)其滤网，要定期进行清洗。
 - (3)油箱中的油液要进行检查和定期更换，且油温最低不能低于10摄氏度。
 - (4)要检查液压油的油量是否充足，油量不足应及时补充。
- 4.对于过滤器，其主要工作有：
 - (1)每次在换油时，过滤器应进行彻底的清洗，或者是更换。
 - (2)一旦过滤器有异常的话，那么应及时进行更换。

数控折弯机各部件的作用

想要了解折弯设备的工艺特点首先要了解一下数控折弯机各部件，那么其各部件都具有哪些作用：

(1)滑块部分：采用液压传动，滑块部分由滑块、油缸及机械挡块微调结构组成。左右油缸固定在机架上，通过液压使活塞(杆)带动滑块上下运动，机械挡块由数控系统控制调节数值。

(2)工作台部分：由按钮盒操纵，使电动机带动挡料架前后移动，并由数控系统控制移动的距离，其最小读数为0.01毫米(前后位置均有行程开关限位)。

(3)同步系统：该机由扭轴、摆臂、关节轴承等组成的机械同步机构，电液折弯机，结构简单，性能稳定可靠，同步精度高。机械挡块由电机调节，自动折弯机，数控系统控制数值。

(4)挡料机构：挡料采用电机传动，潍坊折弯机，通过链操带动两丝杆同步移动，数控系统控制挡料尺寸。

以下是折弯机常见故障的解决方法：

一、折弯机快下时有冲击声

- 1、导轨板松动引起的撞击声音。
- 2、光栅尺黑片位置不对。
- 3、快下前延迟参数设置值太小。

二、折弯机滑块无快下动作

- 1.快下阀有无电信号或卡住。
- 2.电磁比例换向阀有无电信号或阀芯有无动作，卡住（检查反馈电压）。
- 3.机械部分联接过紧，如导轨板太紧，油缸太紧。
- 4.充液阀关闭，不能打开，从而吸不到油。
- 5.光栅尺问题。
- 6.脚踏开关是否完好，检查接线。
- 7.慢下阀得电后将充液阀关闭，上腔吸不到油。

折弯机多少钱-潍坊折弯机-普捷机床设备(查看)由马鞍山市普捷机床设备制造有限公司提供。折弯机多少钱-潍坊折弯机-普捷机床设备(查看)是马鞍山市普捷机床设备制造有限公司（www.jianbanjichangjia.com）今年全新升级推出的，以上图片仅供参考，请您拨打本页面或图片上的联系电话，索取联系人：徐经理