

# 酸洗磷化钢管 酸洗磷化厂家 酸洗磷化加工

产品名称	酸洗磷化钢管 酸洗磷化厂家 酸洗磷化加工
公司名称	山东金浦管业有限公司
价格	4700.00/吨
规格参数	133*6:10 140*6:10 159*6:12
公司地址	山东聊城开发区汇通物流园A区122号
联系电话	0635-8889960 15666738588

## 产品详情

山东金浦管业有限公司于中国的无缝钢管生产制造基地江北水城--山东聊城，地理位置优越，北临济邯高速公路。西临京九铁路，交通便利。是鲁西知名无缝钢管生产厂家。目前拥有50、60、90穿孔机、冷拨生产线六条，热轧生产线一条，主要生产外径38mm-127mm冷轧无缝钢管；两条为325mmASSRL轧管机，系国内的三辊轧管机，采用芯棒预穿和限动小循环，三级计算机控制的自动化系统，均达到国际先进水平。主要生产外径177mm-720mm，壁厚16mm-100mm，外径精度 $\pm 0.5\%$ ，壁厚精度 $\pm 5\%$ 热轧中厚壁无缝钢管。现我厂新上LG60精轧机2台、LG50精轧机6台，LG30精轧机6台年产精轧管生产线，钢管外表光滑，壁厚均匀，生产加工精度。

一种磷化液及其对酸洗后的钢管的磷化方法，属于金属表面处理液技术领域。包括的步骤：在形成的每1000g重量的成品磷化液液剂中包含： $ZnO_2$ -5g、 $H_3PO_4$ 10-20g、 $Zn(NO_3)_2 \cdot 6(H_2O)$  20-25g和 $NaNO_2$  0.3-0.5g，其余为水，得到pH值为2-4的磷化液；先将磷化液引入磷化池内，再将酸洗后并经清水冲洗后的钢管引入磷化池内，对磷化液加热，控制加热时间和加热温度，磷化结束后将钢管移出磷化池，用清水冲洗，得到磷化处理的且表面结合有磷化膜的钢管。优点：有利于制备，体现廉价性；避免对作业现场的环境造成污染；节能效果佳；在后续的加工过程中起到优异的滑润作用。