

TPEE 3046 TPEE 3046

产品名称	TPEE 3046 TPEE 3046
公司名称	东莞市捷帆塑胶原料有限公司
价格	55.00/千克
规格参数	
公司地址	东莞市常平镇大京九塑胶原料市场
联系电话	0769-13539026629 13539026629

产品详情

本公司所有供应的原料均符合欧盟ROHS环保标准及SONY-SS00259认证.所有原料均能提供物性资料,UL黄卡;SGS测试报告;MSDS物质安全资料,出厂检测报告.品质、诚信、专业、服务是向阳塑胶公司的经营理念,凭着对市场信息的掌控.轩阳塑胶定能做到在保证品质之前提下,提供最最优惠的服务,力争和广大国内外客户建立起稳固、多元化、全面的合作关系.相信通过我们真诚的服务,一定能成为您值得信赖的朋友。本着以"价格为优势",以质量为先导"的宗旨。恪守：重合同守信用，质量第一，客户第一。服务第一的理念。为广大客户提供更加优质的原料和服务平台。

高强度的复合产品：

TPEE的贴合产物强度高，耐磨性和气密性好，大量用于箱包，救生制品，水上产品。户外用品，体育用品的防水防磨，尤其是我过的国防工业应用更为广泛。TPEE复合织物，广泛应用晕休闲风，防寒服，防护服，特别是户外运动产品，户外运动对产品防水，防风，透气，温暖和耐磨性要求性比较高，TPEE复合织物产品由于其优异的产品性能，时期在服装领域占有一定的市场；

汽车配件：

TPEE具有制作的汽车的各种弹性制品具有比橡胶制品更优秀的综合性能，特别是TPEE的抗疲劳性比其他弹性体无法比拟的，使用TPEE

生产的汽车配件的主要产品有CVJ,防尘罩，[ink>安全](#)

囊壳体，轿车进气管，汽车线缆，汽车转向器等等。聚酯弹性体作为特种橡胶又是一个很好的高分子材料改性剂，与PET,PBT共混，增韧，促进结晶，改善熔体流动性，与PC共混，改善低温抗冲，应力开裂，与软质PVC共混，提高室温柔顺性，改善低温型，与ABS共混，增韧，改善耐候性，耐油性，与PP共混，增韧，改善表面极性，提高与涂料结合力等。

TPEE 3046材料是高性能聚合物，主要特征表现为：在室温和低温下的优良的柔韧性。优异的耐屈挠龟裂。高弹性。优异的抗应力松弛，蠕变。耐溶胀在油和脂族和芳族烃类等,树脂在宽的温度范围内具有优异的物理特性，即便在-40度的恶劣气候下任然具有相当的弹性，且这些材料的抗弯曲性优异，其耐挠曲龟

裂性佳，可以忍受超过一万次循环无故障划破弯曲试验。TPEE具有不寻常的极性，结晶度和形态的组合。它们具有高的透气度极性由非极性分子，而杜邦的Hytrel系列，在40D与72D的各种泛型，为产品的设计与应用提供的广泛的空间，在TPEE产品初级设计阶段应该充分考虑到一个给定的材料的弹性模量将受到包括压力，温度，时间和的环境条件的影响，在不同应力水平的蠕变或模量是随时间变化的，而Hytrel系列能够满足十年时间内产品的线性蠕变模量的合理安全，对于关键应用，应该做的部分测试的预期寿命验证这些结果。TPEE 3046系列热塑性聚酯弹性体为多项零件和组件提供致胜的性能组合，它具有橡胶的弹性、塑料的强度和热塑性塑料的易加工

性。用传统的热塑性塑料的加工方法，如注塑、吹塑、压延、滚塑、挤塑和熔铸成型法等，均可方便地加工该产品。对需要具备优异挠曲疲劳性和宽范围使用温度的零件，选用Hytrel产品是极为理想的，它具有极强的耐撕裂、耐挠曲缺口增长、抗蠕变及耐磨性。该类产品除具有出色的韧性外，其机械性能亦可满足您对产品强度和硬度的要求。化学性能使之具有很强的抵抗烃类和多种液体的性能。Hytrel产品等级包括邵氏硬度系列从30D到82D全系列产品。特殊等级产品包括热稳定、阻燃和吹塑等产品。浓缩物包括有黑色颜料、防紫外线填充剂、防水解填充剂、热稳定剂和阻燃剂等。TPEE系列塑料，耐热性能很好，并且它的硬度如果表现的越高的话，那么耐热性能就越好，它能够在110摄氏度至140摄氏度高温的范围内进行十个小时的加热，而保持不失重，即使是在160摄氏度至180摄氏度的高温范围内，同样进行十个小时的加热，也只会失重百分之零点零五，因此海翠料的使用温度是非常高的。

TPEE 3046依份子構造之不同可份为：聚酯、聚醚型：硬质段是芳香系结晶性聚酯，软质段则是聚醚聚酯、聚酯型：硬质段是芳香系结晶性聚酯，软质段则是脂肪族聚酯 液晶型TPEE：硬质段是刚直的液晶份子，软质段为脂肪族聚酯以上三种TPEE中，最常用且需求量最多的是聚酯、聚醚型TPEE，硬质段以PBT为代表，由丁二醇与酉夫酸二甲酯组成構成，软质段聚醚则以PTMG为代表。因PBT具耐热型，结晶速度大，而PTMG则具低玻璃移点 T_g ，故此种TPEE的成型性优，并有平衡的物性及高耐热性。作为热可塑弹性体，TPEE能发挥其机能的范围为高硬度范围。在低硬度范围，因链长数目小（3以下），硬质段会溶解在软质段中而存在中间层，因此微相份离不完全，也就无法具完全的弹性体机能，故TPEE之低硬度制品不易获得。

美国杜邦TPEE成型工艺：

一、彻底清洗料筒。当注塑加工不同的材料，最好用洗机料如PP将料筒清理干净，然后再设置加工TPEE所需要的温度。二、保证良好干燥。因TPEE的吸湿特征，在加工前必须对其进行干燥，条件为：料斗式干燥器：80-110 $^{\circ}$ C 2-3小时，建议90干燥3小时；烘箱：90-120 $^{\circ}$ C 1-2小时，建议90干燥2小时，厚度最好不超过5CM；三、典型温度设置（适应美国杜邦TPEE）。常规的料筒温度设置，低硬度注塑温度靠近下限，高硬度则靠近上限；

TPEE具有橡胶的弹性和工程塑料的强度，与橡胶相比，它具有更好的加工性能和更长的使用寿命；与工程塑料相比，同样具有强度高、柔韧性和动态力学性能更好。TPEE硬度范围大，结构强度高，弹性好，耐冲击，耐曲挠。TPEE易与加工，熔融流动性好，熔融状态稳定，收缩率低，结晶速度快。对大多数用途来说，TPEE可以直接使用，若有特殊要求，可添加相应助剂以满足要求。TPEE主要用于要求减震、耐冲击、耐曲挠、密封性和弹性，耐油、耐化学品并要求足够强度的领域。如：聚合物改性、汽车零件、伸缩性电话软线、液压软管、鞋材、传动皮带、旋转成型轮胎、齿轮、挠性联轴节、消音齿轮、电梯滑道、化工设备管道阀件中的防腐耐磨耐高低温材料等。