

轻烧锻白白云石回转窑厂家白云石预热器设备

产品名称	轻烧锻白白云石回转窑厂家白云石预热器设备
公司名称	河南华冠环保科技有限公司
价格	.00/台
规格参数	品牌:华冠 型号: 2.8-43 产地:新乡
公司地址	郑州高新技术产业开发区法青街北紫楠路东水云苑5号楼1单元201室（注册地址）
联系电话	15515522113

产品详情

影响锻白质量的因素主要有白云石的矿物结构，煅烧温度，煅烧时间，白云石的块度及杂质等。

【一】回转窑白云石生产流程

用预热器、回转窑煅烧白云石，生产能力大，机械化程度高，灼减量低。回转窑煅烧白云石，物料在动态下煅烧，受热均匀，不易产生过烧和生烧。煅烧时间大大缩短，同时也能获得较高活性度的锻白。

回转窑要求白云石粒度较小（5-25mm），窑内物料随着窑的旋转，充分翻滚，强化了辐射传热过程，并将窑的预热，煅烧，冷却分开，配置竖式预热器利用窑尾废气的热量进行预热及部分分解，提高热效率，降低能耗。主要冷却段由冷却器来完成，这样使窑的长径比缩小，节约能源，减少投资。回转窑生产出的锻白活性度高，镁的提取率和硅的利用率都比较高。

白云石经筛分计量后，合格的白云石输送送入预热器顶部料仓，通过下料管进去预热室，下料管可调，以适应不同粒度原料的要求，通过隔离墙形成独立预热室，加强热交换，也方便外部的维护。预热室下部设有液压推杆给料，白云石在预热器内与烟气进行交换，白云石吸收热废气的热量温度升高。充分预热后通过窑尾溜槽进入回转窑，缓慢而有序的在窑内煅烧。烧成后的锻白进入单筒冷却机，将锻白冷却到220度左右，冷却后的合格锻白经链板机将锻白均匀输送到斗式提升机，经过输送设备输送到锻白成品储仓。

采用单筒冷却机特点是缓慢冷却锻白，冷却风的湿度小，有利于镁的提取率。

竖式预热器设备组成及特点

预热器由预热器本体，储料仓，液压推杆装置等组成。竖式预热器的一个突出特点是，内部设有低阻力梁，通过隔离墙形成独立预热室，加强了热交换，也方便外部的维护。可以合理分布窑尾进入预热器的烟气气流，降低烟气的预热器中的阻力，减少排烟的功率消耗。烟气在竖式预热器中直接穿过料层与白云石进行交换，在预热器内逐渐使白云石达到1000-1150度，然后进入窑内逐渐使白云石达到其分解温度，以这种方式来缩短在高温下的煅烧时间。合格的白云石在1150-1200度温度下煅烧时，其烧损率一般可达46.5%-47.5%。

【二】结构组成

回转窑主要由传动装置、托轮支承装置、托挡轮支承装置、筒体、窑头、窑尾以及密封装置等组成。

【三】回转窑主要六部分组成

1 上料系统；主要包括上料皮带，上部料仓，下料管等。该系统的功能是将地面上的物料自动进入预热器的顶部料仓。在保证供料稳定的同时，结构上含要保证在想预热器本体内给料时实现安全密闭，这样外界的冷空气不能进入到预热器内，预热器中的烟气也会通过顶部料仓外溢。

2 预热器本体；他是保证物料预热到900 左右的重要部分，它是由预热器，悬挂装置及耐火砖衬等部分构成。该部分的结构大部分是金属构件，部分材料根据需要选用了耐热钢，耐热钢能在1000-1100 下工作。孔外耐火砖衬结构要求密封性好，能保证物料在预热器内均匀预热并达到预热温度。

3 支撑框架；它主要包括立柱，圈梁等，主要作用是承载设备的载荷。

4 推料装置；主要包括推头，框架和连杆等部分，推头采用耐热钢铸造或焊接而成，能承受高温，借助电控和液压系统，各个液压推杆能按自动控制程序实现顺次推料

5 回转窑 将经过预热器热换后的物料推进回转窑，并在回转窑内完成的烧成工作。

【四】粒度，温度，保温时间

在粒度，煅烧温度，保温时间三个因素中，颗粒大小对轻烧白云石的活性度影响，其次为煅烧温度和保温时间。在实际生产中白云石一般控制为10-50mm。颗粒越小，热传导越快，白云石分解越充分，白云石的锻白活性越高。

1 轻烧白云石的煅烧工艺为；颗粒度5-25mm，温度1000-1200 保温时间1-2h。

2 进行轻烧白云石生产时，应尽可能保持粒度一致，避免出现生烧或过烧。

详情请咨询，如果您需要了解更多生产工艺、技术参数、产品、配件、生产线报价等信息，可与我们联系，感谢您的到访，来厂参观考察。