

# 化工粉体水分含量检测仪应用行业

产品名称	化工粉体水分含量检测仪应用行业
公司名称	深圳市莱希特仪器设备有限公司
价格	.00/个
规格参数	品牌:深圳莱希特 型号:LXT-200 产地:深圳
公司地址	深圳市宝安区宝民二路好运来商务大厦A座
联系电话	0755-29792932 13699828565

## 产品详情

化工粉体水分含量检测仪拥有精美的外观，具备自动称量、自动校准、多元化干燥方式等功能，快速水分仪在测量样品重量的同时，加热单元和水分蒸发通道快速干燥样品，在干燥过程中，水分仪持续测量并即时显示样品丢失的水分含量%，可在几分钟内快速测定样品的水份含量，从而确保质量控制和过程控制的快速响应时间。

### 深圳莱希特LXT-200化工粉体水分含量检测仪参数

最大称量值: 110g

显示分度值: 0.001g ( 1mg)

可读性: 0.01%

水分测定范围 : 0.01-100%

称重传感器: 进口电磁力传感器

温度范围 : 室温 ~ 180

加热源: 钨卤环形灯

加热程序 : 标准、快速、阶梯

干燥方式: 自动、定时、手动

加热时间范围 : 1~99分钟

测试参数: 水份含量%、固含量%、测试时间min、温度、现时重量g、测试曲线

秤盘尺寸: 直径90 (mm)

显示器: LCD液显

通讯接口: 标配RS232通讯接口-方便连接打印机、电脑和其他外围设备 (选配)

外形尺寸: 310\*205\*200 (mm) 长\*宽\*高

重量: 3.5kg

化工粉体水分含量检测仪产品优势:

- 1、基于干燥失重法原理，自主研发水分测量系统，保持与干燥法水分值的良好一致性。
- 2、仪器结构精密，坚固耐用，体积小巧、外观精美；
- 3、进口称重传感器：解决温度漂移、时间漂移等称重问题，提高测量准确性；
- 4、温控系统采用进口高敏温控组件，保证测试过程中温度的精准性及可控性。
- 5、采用钨卤环形光源，令样品受热更均匀，干燥更彻底；
- 6、特定的加热波长：穿透能力更强，使产品受热更快，测量更快速；
- 7、一键操作：无需培训，实验室或生产线人员均可独立操作；
- 8、全自动测量：仪器自行判定，避免人为误差；
- 9、使用过程零耗材，不锈钢试样盘，可重复使用，节能环保。
- 10、完善的售后服务体系，及时快速地解决客户的反馈问题。

LXT-200化工粉体水分含量检测仪应用于塑胶粉、粉末涂料、无机粉体、碳酸钙、滑石粉、氧化铝、石英砂、矿粉、石膏粉、陶瓷粉、玻璃粉、金属粉末等材料的水分含量及易挥发物快速测定。粉末涂料水分测试仪操作便捷、只需3分钟，即可准确测量水分含量。

化工粉体水分含量检测仪应用行业