

粪便处理车 下水道疏通车 干湿分离吸粪车

产品名称	粪便处理车 下水道疏通车 干湿分离吸粪车
公司名称	深圳市九九八科技有限公司
价格	480000.00/台
规格参数	深圳九九八:东风车 H3-2:多功能吸粪车 广东:深圳
公司地址	东莞市虎门镇威远岛南北大道城建办区5号楼2楼 ,15013697494
联系电话	15013697494 15013697494

产品详情

粪便处理车 下水道疏通车 干湿分离吸粪车

目前我国城市粪便都是使用化粪池来收集处理粪便。我国现行建筑设计标准的化粪池常采用三格式化粪池，这种化粪池未发酵的有机物漂浮结块，容易淤渣堵塞，粪杂清掏不方便、不彻底，自然发酵时间长使粪便在化粪池中停留的时间长、所需化粪池的空间很大，常常粪便未充分发酵就从化粪池流出，而从化粪池流出来的污水更没有得到利用、而是直接排入江河中造成水体污染，目前我国江、湖水体富氧，蓝藻横行就是典型例子，大大提高国家污水处理及维护管理费用。

粪便处理车就是针对化粪池处理问题而进行设计制造的，深圳九九八系列产品、获国家知名品牌、AAA级资信企业等。在各类水处理方面，达国内先进水平，部分技术世界，公司自主研发设计制造的污物快速处理装置（新型环卫吸粪车）能够快速现场处理化粪池污物。

该款粪便污水净化车操作简单、方便，把技术性、人为性，可能误操作的环节都遍写进了控制箱，只要一键启动，设备各个环节自动按序工作，对操作工人文化程度要求低，操作非常简单易学，能在很短时间内熟练操作。

这是我公司针对粪便、污水无害化处理所研制的产品，首先，粪便污水净化车由真空泵抽取化粪池的粪水经滚筒固液分离，滤除丝织物、石块、塑料袋等不易分解的化粪池杂物经过螺旋压缩，压出水份在杂物仓内储存，分离后的污水悬浊物被送至车顶的储存池后与净化原料调配池中的药水一起进入化学处理池混合，药水是我公司独立研发于杀菌、除臭、发泡、絮凝为一体的药剂，混合后经两级化学处理净化后，至车尾固液分离器进行分离，动环压缩机是同样是我公司独立开发研制，具有处理速度快、使用功率低并做到了完美的粪液分离，分离后的水达到国家三类水质标准，可直接排放，分离的固态有机物具有无污染的特点。

粪便处理车采用采用甩干式体系，高压自动化污，将抽上来的污物进行脱水处理，实现固液分离。再使用化学方法使溶解状态的污染物从真溶液状态下析出，形成具有固相界面的胶粒或微小悬浮颗粒；螺旋挤压压缩将不溶于水的垃圾等从污水中分离出来；然后采用过滤系统依靠流体力学原理，在吸粪车上的化粪池污物硬化处理系统内使污染物与水快速分离；经过罐体内的过滤系统絮凝除臭等后，进行粪水分离，分离的水达到三级处理的水准达到国家排放标准；污泥则在浓缩室内高度浓缩，定期靠压缩系统排出，由于污泥含水率低，且脱水性能良好，可以直接作为生活垃圾处理，免除了二次污染。处理后的污水对市政管网、河流、无污染，达到国家污水排放标准。该设备以三相电为主要动力，同时配备自主发电机组以解决没有三相电的情况。它具有连续生产、性能稳定、维修率低、抗腐蚀性强、能耗药耗低、处理量大、滤饼含水率低、易操作、易维护、易清洁等优点。它是实实在在地解决了工业污泥、生活污水和渣进行脱水处理存在的实际问题，因此，它是资源回收和环境治理的理想设备，处理速度的增加一小时作业可抵传统5吨吸粪车往返运输10几趟，还有考虑运输成本和排放问题。我公司吸污净化车全部现场处理，一键式操作，达到了真正的环保和经济的双赢。

吸粪车工作现场（一共为两步分离，垃圾和粪水、污水、污泥的分离、第二步为粪污和水的分离）

a、第一步垃圾分离，这里的固体污染物（卫生巾，塑料袋等真正阻塞市政管网的元凶，也是传统吸粪车吸污车抽吸上来后不能直接排放至污水管网的原因）全部被分离出来压干，那么阻塞市政也就不存在了，实际意义上讲粪便是不会阻塞市政污水管网的，如果您对化粪池有所了解您就会发现我们清掏的化粪池为一级化粪池，那么一级化粪池又分为三层，第一层为粪层，第二层为水层，第三层为沉淀层。一二层的粪污和水是不会阻塞市政管网的，这也是我们小型设备的工作方式。那么这种一步分离达到了环保要求么？没有，粪便中的COD、BOD、含固量、氨氮还是超标的，那么我们要怎样才能达到排放标准？不要急，我们还有对粪水的第二步分离。

b、新型吸粪车的第二步分离：那么这种一步分离达到了环保要求么？没有，粪便中的COD、BOD、含固量、氨氮还是超标的，那么我们要怎样才能达到排放标准？不要急，我们还有对粪水的第二步分离。这不仅仅是简单的分离，对粪便进行除臭杀菌等一系列反应之后才能进入分离机对粪污和水的分离，这样才能实现真正意义的环保，真正的实现了资源的二次利用，如图可以看出我们的将好的有机质提取出来，因为化粪池本身就经过的一段时间的生物降解，存下来的都是很好的有机质，经过权威部门检测，有机质已经达到75.5%，那么公所周知有机质达到30%就是很好的有机肥原材料了，那么75.5%是一个什么样的概念！真正达到废物再利用，资源再持续发展。