

山东氧气罐，花王30立方液氧储罐，0.8MPA立式液氧储槽，1.6MPA卧式液氧罐

产品名称	山东氧气罐，花王30立方液氧储罐，0.8MPA立式液氧储槽，1.6MPA卧式液氧罐
公司名称	菏泽花王压力容器股份有限公司
价格	.00/台
规格参数	品牌:花王 型号:30立方 压力:0.8-1.6MPA
公司地址	山东省菏泽市高新区兰州路766号
联系电话	17515406899 17515406899

产品详情

氧由液体变为气体时体积要扩大800倍。所以，对液氧的安全要求比氧气更严格，除一般要求外，还要防止液氧中乙炔积聚析出而产生化学爆炸，防止液体剧烈蒸发而产生物理爆炸，防止低温液体冻坏设备和冻伤人员等。(1)液氧储罐一般放置在空分装置近旁的安全地点，远离火源、热源及可燃物。(2)储罐严禁超压。(3)液氧储罐内的液氧不断蒸发，乙炔浓度有可能提高，产生积聚而析出。为了防爆，液氧储罐内的液氧应尽量边充边用，经常更新，防止乙炔积聚。每周分析一次液氧中的乙炔含量，超过标准要将液氧排空。(4)压力表、真空计、液面计及报警系统、安全阀等均要定期校验，确保准确、灵敏、安全。(5)氧有磁感性，在放电作用下，易形成化学活性极高的臭氧，这是一种引爆激发能源。故液氧储罐周围半径30m以内的范围，严禁明火或电火花，必须用防爆电器。氧为助燃剂距离明火点25米建筑物15米

花王压力容器自主设计制造的液氧储罐为立式双圆筒结构有5立方10立方15立方20立方30立方50立方100立方150立方200立方，内筒选用06Cr19Ni10不锈钢，封头选用标准椭圆型封头，外筒选用Q345R优质碳素钢，内外筒之间采用专用的美式支承结构。夹层厚度300mm，夹层充填珍珠岩绝热材料并抽真空，出厂真空度优于标准，确保日蒸发率的指标优于国标。

性能:储罐支承采用3只支脚结构，牢固可靠，设计专门的吊挂结构，充分保证运输及起吊过程的方便性、安全性。

技术特点:内胆设置了由安全阀、爆破片组合而成的双安全系统装置，储罐顶部、底部进液口均设计双截止阀；排液管道阀门也采用双截止阀，以保证10立方液氧储罐安全。

2. 关键部位技术特点:在正常使用状态下双安全系统装置，一套处于工作状态，另一套处于备用状态，若处于工作状态的安全阀起跳或爆破片起爆，立即打开手动泄压阀泄压至贮槽的高工作压力以下，同时通过手柄迅速将安全装置切换至备用系统，，在正常操作期间，低温液氮储罐会采用增压系统来自动稳定自身的压力，在低温液体储罐上采用进口真空隔离阀、进口真空规管，提高了10立方液氧储罐夹层真空度的测量精度，延长了储罐的使用寿命，提高了储罐的质量。

我公司主要经营非标设备，塔器，制冷辅机，反应釜，管道安装，气站总包，化工设备，各类压力容器，低温储罐，液氧储罐，液氮储罐，液氩储罐，LNG储罐，二氧化碳储罐，LPG储罐的设计制造安装，工业集中供气的设计制作安装