

# 黄铜棒批发 黄铜棒 无锡博纳斯有限公司

产品名称	黄铜棒批发 黄铜棒 无锡博纳斯有限公司
公司名称	无锡博纳斯特钢有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	无锡市惠山区惠澄大道77号
联系电话	18961869366

## 产品详情

### 黄铜棒应用？

可做种种深拉和弯折制造受力零件，环保黄铜棒，如销钉、铆钉、垫圈、螺母、导管、气压表、筛网、散热器零件等。具有精良机器功能，热态下塑性精良，冷态下塑性尚可，H59黄铜棒，可切削性好，易钎焊和焊接，耐蚀，使用普遍一个平凡黄铜种类。

1、H59平凡黄铜棒；价钱最廉价，强度、硬度高而塑性差，但在热处置下仍能很好地接受压力加工，耐蚀性普通，其他功能和H62邻近。用于普通呆板零件、焊接件、热冲及热扎零件。

2、H62平凡黄铜棒；有精良力学功能，热态下塑性好，冷态下塑性也能够，切削性好，易钎焊和焊接，耐蚀，但易孕育发生腐化决裂。别的价钱廉价，使用惯犯一个平凡黄铜种类。用于种种深引伸和弯折制造回礼零件，如销钉、铆钉、垫圈、螺母、导管、气压表弹簧、筛网、散热器零件等。

### 连铸铅黄铜棒生产过程有哪些？

- 1，原料：从国内或者国外进口铜原料。
- 2，电炉，包括一个融化炉一个保温炉，温度可达1000度，废铜可以直接在电炉里融化。
- 3，牵引机（含切割），自动，每条铜棒拉出来之后大约4米长，牵引机上切割机会自动切的
- 4，拉丝铜棒刚拉出来外表皮黑色，而且圆铜棒直径大小不一。
- 5，调直，有些厂家会对铜棒直不直有要求，特别是小铜棒，这个时候就要把铜棒调直。

铜棒成型工艺有许多，黄铜棒批发，包含挤压、轧制、连铸、拉伸等。它的成型工艺流程有三种，如下：

- 1、压-(轧制)-拉伸-(退火)-精整-制品。
- 2、连铸(上引、水平或轮式、履带式、浸渍)-(轧制)-拉伸-(退火)-精整-制品。
- 3、接连挤压-拉伸-(退火)-精整-制品。

挤压：1、挤压的种类：挤压分为正向挤压、反向挤压和特殊挤压三种。（1）正向挤压：是指制品挤出方向与挤压力方向相同的挤压行为。（2）反向挤压：是挤出方向与挤压力方向相反。（3）特殊挤压：是指静液挤压等其它挤压办法。2、挤压的特色：（1）正向挤压的特色：其间正向挤压设备较简略，黄铜棒，运用最为广泛。（2）方向挤压的特色：反向挤压由于减少了锭坯与挤压筒的冲突，降低了挤压力，能够提升工具的寿命，在中小标准挤制品中运用较多。（3）特殊挤压的特色：特殊挤压多用于特别产品的挤压。

黄铜棒批发-黄铜棒-无锡博纳斯有限公司(查看)由无锡博纳斯特钢有限公司提供。无锡博纳斯特钢有限公司(www.wxbnstg.com)位于无锡市惠山区惠澄大道77号。在市场经济的浪潮中拼搏和发展，目前无锡博纳斯特钢在钢管中拥有较高的知名度，享有良好的声誉。无锡博纳斯特钢取得全网商盟认证，标志着我们的服务和管理水平达到了一个新的高度。无锡博纳斯特钢全体员工愿与各界有识之士共同发展，共创美好未来。