

# 顺景制冷科技 广东SL RF20 无线网络 温湿度记录仪

产品名称	顺景制冷科技 广东SL RF20 无线网络 温湿度记录仪
公司名称	广东顺景制冷科技有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	广州市黄埔区茅岗路828号自编28号东侧之二厂房
联系电话	18988934792

## 产品详情

广东顺景制冷科技有限公司专业从事SL-RF20 无线网络 温湿度记录仪、温湿度监测系统、温湿度记录仪、温湿度监测系统软件、温湿度监测设计等业务。我们一直专注于医药食品行业制冷和空调的集成化信息化研究，因为我们的专注和坚持以及不断的探索与创新，我们在该领域取得一定成绩。我们秉承“至善和顺”的企业核心理念，“顾客至上，SL-RF20 无线网络 温湿度记录仪，优质服务，品质保障”的经营宗旨。

广东顺景制冷科技----广西SL-WI20 无线网络温湿度监测系统工厂SL-RF20 无线网络 温湿度记录仪

传统冷链温湿度监控系统方案能够提供温度和湿度的数据给人们查阅、分析和利用，往往是传感器+显示器组合。在此基础上，使用我司研发的精准温湿度传感器，智能化温湿度传感器在融入系统后能够提供更大的便利，配合蓝牙网关接入云端，形成实时感知的无线传感网络，提供可供追溯的实时温湿度数据监控、报警的服务等，同时具备更大规模的数据处理能力。SL-RF20 无线网络 温湿度记录仪

设立分支机构的药品经营企业，应对下设分支机构的各类仓库建立统一的自动温湿度监控平台，通过互联网或局域网实现远程的实时监测、数据采集、记录、设备控制以及异常状况报警等功能。温湿度监测和调控设备应至少每年定期进行校准或准确度校验并记录。温湿度监测、调控及设备校准记录保存应不少于3年。系统应能实现接受药品监督管理部门实时监管的条件。

广东顺景制冷科技有限公司专业从事SL-RF20 无线网络 温湿度记录仪、温湿度监测系统、温湿度记录仪、温湿度监测系统软件、温湿度监测设计等业务。我们一直专注于医药食品行业制冷和空调的集成化信息化研究，因为我们的专注和坚持以及不断的探索与创新，我们在该领域取得一定成绩。我们秉承“至善和顺”的企业核心理念，“顾客至上，优质服务，品质保障”的经营宗旨。

广东顺景制冷科技----深圳冷链SL-G20 GPRS网络温湿度监测系统公司SL-RF20 无线网络 温湿度记录仪

强大的数据处理与通讯能力，采用计算机网络通讯技术，局域网内的任何一台电脑都可以访问监控电脑，在线查看监控点位的温湿度变化情况，实现远程监测。系统不但能够在值班室监测，领导在自己办公室进可以非常方便的观看和监埋。

温湿度监控系统功能特点： 1可在线实时24小时连续的采集和记录监测点位的温度、湿度各项参数情况，以数字、图像和图形等多种方式进行实时显示和记录存储监测信息，监测点位可扩充多大上千个点。 2可设定各监控点位的温湿度报警限制，当出现被监控点位数据异常时可自动发出报警信号，并通过短信预警的方式进行报警，上传报警信息并进行本地及远程监测。SL-RF20 无线网络 温湿度记录仪

广东顺景制冷科技有限公司专业从事SL-RF20 无线网络 温湿度记录仪、温湿度监测系统、温湿度记录仪、温湿度监测系统软件、温湿度监测设计等业务。我们一直专注于医药食品行业制冷和空调的集成化信息化研究，因为我们的专注和坚持以及不断的探索与创新，我们在该领域取得一定成绩。我们秉承“至善和顺”的企业核心理念，“顾客至上，优质服务，品质保障”的经营宗旨。

广东顺景制冷科技----广州SL-WS35RF 无线网络温湿度监测系统SL-RF20 无线网络 温湿度记录仪

随着社会经济、人类活动的发展，以及物联网技术的提高，人们对环境监测指标、范围、领域、频次、质控等方面的要求有了更高的要求。传统温湿度的监控采用人工检测的方式不仅效率低下，记录容易丢失，不便统计，还浪费大量的人力物力，而且每次检测需要进入库房才能检测，这就造成了库房环境与室外环境频繁接触极大降低检测温湿度的准确性。SL-RF20 无线网络 温湿度记录仪

冷链系统必须要安装温湿度监测系统吗？是必须安装的，《药品经营质量管理规范》（以下简称《规范》）规定，企业应在储存药品的仓库中和运输冷藏、冷冻药品的设备中配备温湿度自动监测系统（以下简称系统）。SL-RF20 无线网络 温湿度记录仪

顺景制冷科技-广东SL-RF20 无线网络 温湿度记录仪由广东顺景制冷科技有限公司提供。广东顺景制冷科技有限公司（www.gzshunleng.com）实力雄厚，信誉可靠，在广东广州的换热、制冷空调设备等行业积累了大批忠诚的客户。公司精益求精的工作态度和不断的完善创新理念将引领顺景制冷和您携手步入辉煌，共创美好未来！