

合肥文远 模具制造公司 江苏模具制造

产品名称	合肥文远 模具制造公司 江苏模具制造
公司名称	合肥文远机械制造有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	安徽省合肥市肥西县花岗镇工业聚集区
联系电话	13515666977

产品详情

防止材料扭曲：如果你需要在板材上冲切大量孔而板材又不能保持平整，专业模具制造，成因可能是冲压应力累积。冲切一个孔时，孔周边材料被向下拉伸，令板材上表面拉应力增大下冲运动也导致板材下表面压应力增大。对于冲少量的孔，结果不明显，但随着冲孔数目的增加，拉应力和压应力也成倍增加直到令板材变形。消除这种变形的方法之一是：每隔一个孔冲切，然后返回冲切剩余的孔。这虽然在板材上产生相同的应力，但瓦解了因同向连续一个紧接一个地冲切而产生拉应力/压应力积聚。

设计电极时要考虑电火花加工工艺。选用Z轴伺服加工还是侧向加工或多轴联动加工；电极要便于装夹定位；根据具体情况开设排屑、排气孔。电极数量的确定。电极数量的确定主要取决于工件的加工形状及数量，其次还要考虑到工件的材质、加工的深度以及加工的面积。设计电极的底座有两种方法，一种方法是在电极加工部位最大外形的基础上均匀扩大设计出底座，结果是以底座为基准的X、Y、Z坐标值往往为小数。第二种方法是先给底座基准的X、Y、Z坐标值确定一个整数。显然第二种方法可以避免电火花加工中操作者将复杂小数看错的情况。一套模具的所有电极设计完成后，应填好备料单（根据电极要求确认电极坯料长，江苏模具制造，宽，高和电极数量，材质），安排电极的制作，设计好电火花加工的图纸（放电坐标、加工要求及细节备注）。

局限性：加工精度和加工稳定性不高；加工成本较高，且批量越小，单件附加成本越高。激光加工基本原理：激光加工，是利用光的能量经过透镜聚焦后在焦点上达到很高的能量密度，模具制造公司，在极小时间内使材料熔化或气化而被蚀除下来，实现加工。主要特点：激光加工技术具有材料浪费少、在规模化生产中成本效应明显、对加工对象具有很强的适应性等优势特点。在欧洲，对高1档汽车车壳与底座、飞机机翼以及航天器机身等特种材料的焊接，基本采用的是激光技术。

合肥文远(图)-模具制造公司-江苏模具制造由合肥文远机械制造有限公司提供。合肥文远机械制造有限公司（www.ahwyjxzz.com）位于安徽省合肥市肥西县花岗镇工业聚集区。在市场经济的浪潮中拼搏和发展，目前合肥文远在其它中拥有较高的知名度，享有良好的声誉。合肥文远取得全网商盟认证，标志着我们的服务和管理水平达到了一个新的高度。合肥文远全体员工愿与各界有识之士共同发展，共创美好未

来。