

轧钢设备厂 贵阳轧钢设备 三鼎重工

产品名称	轧钢设备厂 贵阳轧钢设备 三鼎重工
公司名称	巩义市三鼎重工有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	河南省郑州巩义市白河工业园区
联系电话	15981946893

产品详情

轧钢设备

设计的轧钢机为300X3轧钢机，轧辊的直径为300mm，轧钢机主要用来为轧制小型线材。25-50毫米的圆钢，20-40毫米的方钢；螺纹钢等。

其结构的特点为：

- 1、采用三辊式工作机座，主电机不可逆转，中上辊与中下辊交替过钢，实现多道次轧制。
- 2、由于轧辊的转向和速度不可逆转，可采用造价较低的高速交流主电机在传动装置中装有减速机和齿轮机座。考虑到di一机座轧件较短，轧制次数较多，负荷很不均匀，为了均衡电机负荷，减少电机的容量，在减速机和电机之间加有飞轮。轧钢设备
- 3、多数300型钢轧机要求即开坯又轧件，具有一机多用的特性，因此，热轧钢设备，轧机急需要较强的能力，又需要较强的刚度，而且由于经常需要更换品种，在轧机结构上需要考虑换辊方便。
- 4、位了便于换辊，三个机座的轧辊都采用梅花接轴连接或万向节。轧钢设备

轧钢设备

轧钢机张力是连轧过程的一个重要指标，各机架通过带钢张力传递影响、传递能量而互相发生联系。张力产生的原因是由于各机架之间速度不协调而造成的，在其中两个机架间来研究，热轧钢筋设备，如果由于某种原因导致一个轧机钢板出口的速度减少或者使其相邻轧机钢板入口的速度加大，将会导致本机架和这个相邻的轧机机架之间钢板拉伸而产生张力。如果当张力减小到零时则必将产生起套的动作。而且，在多机架连轧机中各架轧件通过张力成为一个整体，某一机架的参数变动通过轧件张力的传递，会

影响到其他各个机架应力状态，达到新的张力平衡，这将为张力的“自调整作用”。张力在2MPa以下时，自调整作用不很显著，故宽带热轧为减少头尾厚度差波动，张力仅仅2-4MPa。生产常用10MPa，以减少轧件的跑偏，轧钢设备厂，应付轴承座间隙过大等问题。轧钢设备

轧辊与轧辊轴承座是整个工作机座的核心部分

轧辊是轧钢机中直接轧制轧件的主要部分。在轧制的过程中，轧辊直接与轧件接触，强迫轧件发生塑性变化，与此同时，轧辊承受着巨大的轧制压力作用，并由于轧辊本身的旋转使其应力随时间作周期的变化。在热轧条件下，轧辊即接触高温的轧件而受剧热，同时又被水冷却而受急冷，冷热交加。轧钢设备

轧辊的类型

选择型钢轧机的轧辊

型钢轧机的轧辊的辊身上有轧槽，贵阳轧钢设备，根据型钢轧制工艺要求安排孔型，孔型见孔型设计，轧辊应有足够的强度、刚度和良好的耐磨性能。轧辊工作表面的硬度是轧辊的主要的质量指标之一。

轧钢设备厂-贵阳轧钢设备-三鼎重工由巩义市三鼎重工有限公司提供。“轧钢机,破碎机,农机”就选巩义市三鼎重工有限公司（www.gysanding.com），公司位于：河南省郑州巩义市白河工业园区，多年来，三鼎重工坚持为客户提供好的服务，联系人：牛经理。欢迎广大新老客户来电，来函，亲临指导，洽谈业务。三鼎重工期待成为您的长期合作伙伴！