

# SABIC LEXAN PC 500ECR喷嘴温度

产品名称	SABIC LEXAN PC 500ECR喷嘴温度
公司名称	东莞市辉众塑胶有限公司
价格	.00/个
规格参数	
公司地址	东莞市樟木头镇塑胶原料市场壹期新一栋4号（注册地址）
联系电话	86-0769-82863609 13268638988

## 产品详情

美国沙伯基础SABIC [LEXAN PC 500ECR](#)

树脂是加入10%玻璃纤维聚碳酸酯，注塑压模级，无氯化物溴化阻燃UL - 94

V0(2.3mm)，体积熔融指数7.5厘米<sup>3</sup>/10分钟，PC 500ECR用于电子电器领域(用于生产各种食品加工机械，电动工具外壳、机体、支架、冰箱冷冻室抽屉和真空吸尘器零件等)。

### [LEXAN PC 500ECR](#)

是玻璃纤维增强的无定形聚合物，有很好的光学性。PC高分子量树脂有很高的韧性，悬臂梁缺口冲击强度为600~900J/m，未填充牌号的热变形温度大约为130 °C，玻璃纤维增强后可使这个数值增加10 °C。PC的弯曲模量可达2400MPa以上，树脂可加工制成大的刚性制品。低于100 °C时，在负载下的蠕变率很低。PC耐水解性差，不能用于重复经受高压蒸汽的制品。

密度	1.28~1.42	模具温度	80.0 到 110 °C		
加工（熔体）温度	280 到 310 °C	注射压力	270 °C		
预热时间/h	温度/ °C	120 °C	工艺参数	注射时间	20~90
料桶温度/ °C	8~10	高压时间	0~5		
中段	后段	210~240	冷却时间	20~90	
前段	270 到 290 °C	总周期	270到 320 °C		
喷嘴温度	280 到 310 °C	螺杆转数	28		
	270 到 290 °C	使用注射机类型	螺杆式		