

德国阳光实业集团 阳光蓄电池A412/120A参数

产品名称	德国阳光实业集团 阳光蓄电池A412/120A参数
公司名称	山东埃易斯德电源科技有限公司
价格	20.00/只
规格参数	型号:A412/120A 规格:12V120AH 产地:德国
公司地址	山东省济南市历城区山大北路19幢1-303室27号
联系电话	0531-83158300 15711116758

产品详情

德国阳光实业集团 阳光蓄电池A412/120A参数

德国阳光集团发布公告，在未来的半年中德国阳光进口蓄电池的供货周期会有不同程度的延迟，广大用户在做采购计划时请提前规划供货周期，以免影响的到货时间，设备无法装机运行。德国阳光本着创新为源，为顾客设计质量；精益求精，为顾客制造质量；有效控制，为顾客管理质量方针，诚信守法、预防为主、关注环境、节能降耗、关爱员工、持续改进的为广大客户服务。“绿色、环保、循环再利用和可持续发展”是公司经营发展始终秉持的自律准则；“规范治理、预防为主、达标排放、清洁生产”是公司经营的基本原则；公司从产品设计、过程制造、客户应用、新能源开发，直至产品回收，都致力于节能、降耗、清洁和可回收再利用新技术、新装备的开发和应用。

一般情况下,发现电气短路起火时,首先要堵截电源。关于沟通电源而言,由于电能自上而下地来源于市电网或柴油发电机组,当发作电气短路毛病时,总会有一级保护器材发作动作,及时堵截短路的电气电路。而当蓄电池组坐落电源供电体系的结尾,电能是自下而上供给的,只需越过了蓄电池组的保护断路器,则不会再有其它的保护。发作短路毛病时,往往无法有效地堵截短路的电气电路。加上直流电流不像沟通正弦波,它没有过零点时的瞬间电动势为零的过程,一旦发作电气短路不能快速切除电弧,极易形成毛病的蔓延,对负载和机房的其他设备,乃至值守人员带来危害。德国阳光电池应远离热源和易产生火花的地方,安全距离应大于0.5m。蓄电池应避免用光直时,不能們于封团容器中,不能置了有放射性,红外线辐射,紫外线辐射,有机溶剂气体和腐蚀气体的环境中,蓄电池室内应有经常照明和事故照明,其照明器具应布置在走道上方.蓄电池室地面应有足够的承载能力,当蓄电池布置在楼板上时,应向土建设计提供荷重要求。鼓好将蓄电池布置在单独的蓄电池室内,电池组周围应留有足够空间以便通风和维护电池。抗震没防烈度为7度及以上地区应采用地脚螺栓或加强槽钢进行加固。

德国阳光蓄电池出厂的蓄电池，都是单体电池或单只电池。单体电池是指小独立电化学电压单位的电池。碱性的镍镉电池是每个单体为1V，铅酸电池是2V的一个单体，磷酸铁锂电池是3V，锰酸锂电池是3.6V。在小功率供电时，常常使用一个电池，如手机和家庭用的手电筒，都是用1个单体锂电池供电。在许多情况下，蓄电池必须组合成大容量、高电压的蓄电池组，才能满足设备的需要。如汽油车启动用的12V电池，通信基站使用的48V蓄电池组，铁路机车上使用的96V蓄电池组，电动汽车上使用的144~288V蓄电

池组，都是用单只电池串联组合而成的。

因该电池系湿荷电出厂，在运输、安装过程中，必须小心搬运，防止短路。由于电池组件的电压较高，存在电击危险，因此在装卸导电连接线时，应使用绝缘带包扎的工具，安装或搬运电池时要戴绝缘手套、围裙和防护眼镜，电池在搬运过程中，防止碰撞冲击，不得相动端柱和安全持气阀。严禁将工具、杂物或其它导电物品放在电池上。脏污的接线端子或不牢固的连接均可能引起电池打火，所以要保持接线端子在连接处的清洁，并拧专用连接电缆，使扭矩达到规定值11.3NM，并不对端了产生扭曲应力。

蓄电池充电过程中会有氢气的发作，氢气是易燃易爆的甲类物质，当室内氢气浓度到达爆炸极限(4%~75%)时，一遇火源就会发作气爆。别的电池由于材质、装置工艺、热失控等多种原因，发作蓄电池组电气短路后，若不能及时发现和堵截回路，则必然引起火灾。蓄电池组的电量越足，危害性也越大，且火灾中会发作很多烟，敏捷蔓延整个机房，即便机房配有独自的电池室，但因通道连通的联系，机房也有或许敏捷被烟掩盖。形成更大的人员财产损失。

在容量较大的单只蓄电池的内部，是用并联单体电池的方式产生较大容量。汽车用铅酸电池的极板，每片15Ah，并联组成以15Ah为台阶的系列电池。锂电池的软包类似铅酸电池的极板，每包20Ah，可以组成以20Ah为台阶的系列电池。使用18650一类的2Ah圆柱电池组合，理论上并联可以得到任意大容量的单只电池。在实际使用中，有两个问题常被用户误解，其一是电池厂公布的和标准中规定的电池的寿命，都是指单体电池的寿命，不是指蓄电池组的寿命。其二是电池报废的容量下限，电池行业的惯例是循环试验到结构容量降低到标称容量80%，试验就终止了。电池行业习惯把这个数据提供给用户，许多用户误认为这个数值就是使用报废标准，在许多行业里，都沿用这个数据。其实用户根据使用条件不同，合理的报废标准会有很大差异。

电池之间，电池组件之间以及电池组与电源设备之间的连接应合理方便，电压降尽量小，不同规格，不同批次，不同厂家的蓄电池不能混用。安装末端连接件和接通电池系统前，应认真检查在电池系统的总电压和正、负极性连接是否正确，电池间连接是否牢固，安全阀是否有松动，以保证安装正确。电池安装过程中要避免使电池短接或接地。蓄电池组与充电器或负载连接时，应将电池组中一个端子导电连线断开，充电器或负载电路开关应位于“新开”位置，以防止短路，并保证连接正确，蓄电池的正极与充电器的正极连接，负极与负极连接。电池外壳不能使用有机溶剂清洗，不能使用氧化碳灭火器扑灭电池火灾，应配备专用干粉灭火器。蓄电池是湿荷电带电出，安装使用前请还只检查单体电池的开路电压，正常情况下应不低于2.08V/单体。若低于此值，需补充电后再使用。电池安装使用前，请逐只检查每只电池交个阀的连接是否牢固，若有松动，应立即旋紧。

蓄电池变形是由于蓄电池内部气体压力过高造成的。为了保证高的氧气复合效率，蓄电池内部保持一定的压力是必要的。在保持高的氧复合效率前提下，安全阀的质量就很重要了。日本JISC8707-1992标准规定，蓄电池安全阀的开阀压力在49kPa以下，闭阀压力在1kPa以上。我国原邮电部标准规定，开阀压力在10-4gkPa，闭阀压力为1-10kPa。实践证明，开阀压力应稍低些，取10-15kPa较为合适，而闭阀压力值接近于开阀压力值为好。为了解决蓄电池膨胀问题，必须保证氧气复合效率在98%以上。为此，玻璃纤维隔板的空隙率(应大于93%)、基重、吸酸值等指标是十分重要的。采用优质的隔板是保证上述技术指标的基础，设计上充分考虑了壁厚裕量，从而解决蓄电池变形问题。

铅酸电池的运用寿命号称有5~8年，不过在实践使用过程中，往往3~5年就面对需求替换的地步，尽管电池寿命的减短跟实践运用的很多因素有关，但在铅酸电池技能未有重大突破前，电池寿命的延长主要还是依靠电池的平常保护和保养，而UPS的蓄电池遍及缺乏正确的平常保护和科学的运维办理。部分客户通常是比及事端发作的时分，才知道电池呈现毛病了，不仅没法确保充足的后备时刻，或许形成负载掉电。而且电池毛病的解决方法只能经过换电池来处理。这不经济也不环保，无疑会降低数据中心的MTBF。而且近还发作了几起机房电池火灾爆炸事端，譬如：北邮网络机房起火事端，导致了北京地区多所高校网络中止。所以，导入一款能够完成实时监控，均衡充电，提早报警的电池监控设备，然后到达延长蓄电池的运用寿命，提高UPS蓄电池的安全可靠性是现在困扰客户亟待解决的问题。

蓄电池变形是由于蓄电池内部气体压力过高造成的。为了保证高的氧气复合效率，蓄电池内部保持一定的压力是必要的。在保持高的氧复合效率前提下，安全阀的质量就很重要了。日本JISC8707-1992标准规定，蓄电池安全阀的开阀压力在49kPa以下，闭阀压力在1kPa以上。我国原邮电部标准规定，开阀压力在10-40kPa，闭阀压力为1-10kPa。实践证明，开阀压力应稍低些，取10-15kPa较为合适，而闭阀压力值接近于开阀压力值为好。为了解决蓄电池膨胀问题，必须保证氧气复合效率在98%以上。为此，玻璃纤维隔板的空隙率(应大于93%)、基重、吸酸值等指标是十分重要的。采用优质的隔板是保证上述技术指标的基础，设计上充分考虑了壁厚裕量，从而解决蓄电池变形问题。