

# VS-201 振动温度一体化传感器

产品名称	VS-201 振动温度一体化传感器
公司名称	上仪振动仪表（苏州）有限公司
价格	.00/个
规格参数	
公司地址	江苏省苏州市昆山市
联系电话	0512-55278865 18921988865

## 产品详情

振动速度传感器是利用磁电感应原理把振动信号转换成电信号。它主要由磁路系统、线圈组件、弹簧阻尼等部分组成。在传感器壳体中刚性地固定有两个线圈组件，磁钢用弹簧悬挂于壳体。当传感器在工作频率范围内工作时，线圈与磁钢产生相对运动，线圈切割磁力线，产生感应电动势(感应电压)，该电压正比于机壳的振动速度。温度传感器的温度测量是利用铂电阻随温度线性变化的性质来测温的。VS-201振动温度一体化传感器技术参数 1. 振动传感器灵敏度：30mV/mm/s加速度：8g测量范围：2mm频率响应：10~300Hz2. 温度传感器：PT100测量范围：0~400 3. 环境温度：-10~100 4. 测量方法：垂直、水平、轴向5. 重量：320g6. 固定螺孔：M20×1.5×15(深)7. 外形尺寸：32.5×210mm8. 插入深度：140mm 振动温度一体化传感器

振动检测仪是采用以微处理控制技术完成的智能化程度和可靠性极高的多用途振动保护表，监测旋转机械转子的径向振动，可测量轴振动、摆度、偏心等。对由于转子的不平衡、不对中、机件松动等引起的振动增大可提前预知、报警、提供机组保护。振动检测仪适用各种旋转机械，如汽轮机、水轮机、风机、压缩机、电机、泵等。可以通过面板上的按键以及数码管实现所有监测参数的设置和操作。郑州航科仪器仪表有限公司生产的振动检测仪是双通道振动保护表，一台振动检测仪能够同时测量两路振动信号，这样用一台表就可以同时测量轴的X方向和Y方向的振动。在现场显示振动值的同时，可以通过电流变送上传给DCS或者PLC以组成控制系统。可选配多种传感器，本仪表可选配加速度传感器，速度传感器和电涡流传感器，郑州航科仪器仪表有限公司生产的振动检测仪既可以测量轴承的相对振动也可以测量轴瓦，机壳振动。用户根据需要测量的振动的形式不同灵活选用不同类型的传感器，不同的灵敏度只需通过按键对参数进行设置即可，方便了用户的选型和使用保护功能完善可靠，可通过软件设置报警点，以及报警延时时间，将误报和漏报的可能减少到。并且极高的智能化程度,通过面板上的按键和数码管实现所有监测参数的设置和各种功能的操作,操作简单。主要技术参数

输入 通道数量2通道 传感器类型 加速度传感器 速度传感器 电涡流传感器

输/阻抗 >50K2

频响范围 >0.5~1kHz

汀量精度 0.2%FS±1

量程 电涡流传感器 0~999 |m(P-P值).

速度传感器 0~ 50mm/s(RMS值 )或者0~ 5001m(F-P值)

加速度传感器0~10mm/s 0~200m/s

输入阻抗 >50K $\Omega$ 变送输出 输出方式 4~20mA

变送精度 0.2%FS

报警点 报警设置点共计四个报警设置点，每个通道2个报警设置点即警告和危险报警点 继电器容量  
250VAC/ 1A (阻性负载)或者30VDC/2A(阻性负载)供电电源 110~240VAC或者20~32DC

功耗  $\leq$ 10W

工作温度 0~ 50C 相对湿度 < 85% 无冷凝

安装尺寸 安装方式盘装卡入式

外型尺寸(宽X高> 深) 160mm X 80mm X 200mm 开孔尺寸(宽> <高) 152mmX  
76mm