

赛特蓄电池BT-HSE-100-12参数 UPS电源应用

产品名称	赛特蓄电池BT-HSE-100-12参数 UPS电源应用
公司名称	山东埃易斯德电源科技有限公司
价格	20.00/只
规格参数	品牌:赛特 型号:BT-HSE-100-1 产地:福建
公司地址	山东省济南市历城区山大北路19幢1-303室27号
联系电话	0531-83158300 15711116758

产品详情

赛特蓄电池BT-HSE-100-12参数 UPS电源应用

赛特蓄电池充不进电是指发动机在正常工作的情况下，赛特蓄电池长时间充电而电压上升很慢。其原因如下：充电线路中接线头松动或锈蚀，使电阻增大，电流强度减小。赛特蓄电池极板硫化，使其表面附有一层导电性能差的白色硫酸铝晶粒。这种粗大晶粒堵塞极板孔隙后，电解液便难以渗入，导致内阻增大，电流无法通过。由于采取大电流给赛特蓄电池充电或放电，电解液比重过大或液面高度不够等原因，使赛特蓄电池极板损坏。诊断时，先检查各接线头是否松动或锈蚀，然后根据充电时的现象来判断极板是否硫化。若充电时电解液的温度上升很快，或充电时间不长，电解液便产生大量气泡，但电压并未提高，电解液比重也无明显增加，则说明极板已硫化。当硫化不严重时，可倒出全部电解液，注入蒸馏水，然后用2安培左右的小电流进行长时间充电，使硫酸铝溶解，但应注意不要让赛特蓄电池温度升高。当电解液比重在数小时内不增加时，表明赛特蓄电池已充足电，再进行放电。

赛特阀控式铅酸蓄电池由于其成熟的技术，高性价比和便于维护等特性，被广泛应用于通信、电力系统等。电池的失效方式有多种多样，其中热失控现象十分典型，热失控导致的直接后果是电池内部电解液干涸、电池内阻异常、电池壳体变形膨胀等。所以在我们的后期使用中，应当尽量避免这种事情的发生。电池的氧复合反应是在负极进行的，因而负极的温度较高。在者，极柱和板栅是金属，是热的良导体，他对蓄电池温度升高的敏感性肯定比外壳要强，因此充电时要不断监测负极极柱的温度，尤其是夏天或中午时，特别要注意蓄电池的温度是否升高；要经常检查安全阀的情况，避免灰尘堵塞，保证赛特蓄电池内部气体正常排出；在我们日常使用中做好以上几项，就能大大的减少赛特蓄电池因热失控而造成的损失，使我们可以把蓄电池大的利益化。

赛特蓄电池的电性能用下列参数量度：电池电动势、开路电压、终止电压、工作电压、放电电流、容量、电池内阻、储存性能、使用寿命（浮充寿命、充放电循环寿命）等。电池容量是指电池储存电量的数量，以符号C表示。常用的单位为安培小时，简称安时（Ah）或毫安时（mAh）。电池的容量可以分为

额定容量（标称容量）、实际容量。

额定容量是电池规定在在25℃环境温度下，以10小时率电流放电，应该放出低限度的电量(Ah)。

放电率。放电率是针对蓄电池放电电流大小，分为时间率和电流率。放电时间率指在一定放电条件下，放电至放电终止电压的时间长短。依据IEC标准，放电时间率有20，10，5，3，1，0.5小时率及分钟率，分别表示为：20Hr，10Hr，5Hr，3Hr，2Hr，1Hr，0.5Hr等。

放电终止电压。铅蓄电池以一定的放电率在25℃环境温度下放电至能再反复充电使用的低电压称为放电终止电压。大多数固定型电池规定以10Hr放电时（25℃）终止电压为1.8V/只。终止电压值视放电速率和需要而定。通常，为使电池安全运行，小于10Hr的小电流放电，终止电压取值稍高，大于10Hr的大电流放电，终止电压取值稍低。在通信电源系统中，蓄电池放电的终止电压，由通信设备对基础电压要求而定。放电电流率是为了比较标称容量不同的蓄电池放电电流大小而设的，通常以10小时率电流为标准，用I₁₀表示，3小时率及1小时率放电电流则分别以I₃、I₁表示。固定铅酸蓄电池规定在25℃环境下，以10小时率电流放电至终止电压所能达到的额定容量。10小时率额定容量用C₁₀表示。10小时率的电流值为C₁₀/10。

UPS电源首先对赛特蓄电池进行均充，就是将电池的充电电压调整到均充电压。为防止电池因充电电压升高而出现过流充电的弊端，UPS会将充电电流限制在电池的安全电流值的范围内，当电池电压达到2.25V/单元时，就会进入一个48小时左右的浮充期。在电池均充阶段的好处是可以快速的在5-6个小时内冲到90%的电池容量，还可以及时的消除位于电池组中的电池之间可能存在的电池端电压和电池内阻的不均衡，有利于延长整组赛特蓄电池的使用寿命。在赛特蓄电池充满电以后，UPS电源将停止对电池的充电，进入休眠状态，随着电池的自放电，电池电压缓慢下降，如果不发生市电断电需要蓄电池供电的情况下，UPS电源就会对蓄电池进行实时的监控，一旦检测到电池电压低于2.1V/单元，则会重新启动为电池充电，已保障在市电突然中断的时候可以给设备供电。另外在市电长时间不断，蓄电池用不到的情况下，可以手动将UPS电源从市电切换到蓄电池供电，使电池正常放电保持蓄电池的活性，从而可以更好的延长赛特蓄电池的使用寿命。

赛特蓄电池安装方法会直接影响到蓄电池的日常运行以及维护工作，蓄电池正确的安装方法对性能和蓄电池使用寿命有很重要的关联。蓄电池正确的安装方法应该注意以下几条。

(1)蓄电池的选择方法 我们应该挑选同一厂家同、一型号、同批次的蓄电池，以保证各电池间各种性能的致性，应该尽量去选择单体的蓄电池，在使用和维护过程中能方便的观察每只电池的相关数据;禁止将不同厂家、不同型号、不同种类、不同容量、不同性能以及新旧程度不同的蓄电池串联或者并联使用，性能不一致的蓄电池不便于维护，会影响蓄电池的寿命。

(2)连接方式 好对蓄电池进行串联，应该选择合适的蓄电池，然后通过串联组成蓄电池组。一般只有容量超过1000A.h的蓄电池才可以使用并联的方法。

(3)安装位置 蓄电池应该放在通风、干燥、远离热源处以及不易产生火花的地方，电池的摆放不能太密集，单体蓄电池与蓄电池之间应该保持至少10mm间距。

(4)环境温度 阀控式密封铅蓄电池允许的工作温度范围应该在10-30℃，如果条件允许，蓄电池的室内可以安装空调，将温度控制在22-25℃之间。如此不仅可以使蓄电池有佳的容量，还可以延长蓄电池的使用寿命。

(5) 电池的放置方向 在安装蓄电池的时候应该根据极板的不同几何形状，用不同的放置方向摆放。长极板(高型)的蓄电池适合采用卧式放置，短极板(矮型)的蓄电池宜采用立式放置。如此可使阀控式密封铅蓄电池的电解液上下均匀地吸附在隔膜中。

(6)极柱的连接 阀控式密封铅蓄电池的极柱之间是用连接条相互连接在一起的，在紧固极柱的时候，力量既不能太大也不能太小。力量太大会导致极柱内的铜套溢扣，力量太小又会使连接条与极柱接触不良，所以安装中应该使用厂家提供的专用扳手，或者把自己的套筒扳手紧固到厂家提供的参考公斤力。

(7) 安全事项 因为电池串联以后电压较高，所以装卸导电汇流排的时候，我们应该使用绝缘工具、戴绝缘手套，防止短路导致设备损坏或者人身伤害。