

CR2354电池封口模订制 潮州电池封口模 超鸿保证公差

产品名称	CR2354电池封口模订制 潮州电池封口模 超鸿保证公差
公司名称	东莞市超鸿五金精密科技有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	东莞市塘厦岭南大道128号
联系电话	13975338883

产品详情

进口钨钢材料热处理加热方法和正确加热速度

今天，超鸿精密模具和大家一起讨论下，进口钨钢材料热处理加热方法和正确加热速度。

电池封口模材料在热处理中的加热，必有尽可能地提高加热速度，以提高生产能力，降低消耗。在热处理实践当中，为给工件制定出合理的加热速度，以达到好的经济效果，进口电池封口模钨钢材料，必须从下列几个方面来考虑工件的加热方法和加热速度。

1、钨钢的化学成分

我们知道，钢的含碳量与合金元素含量都很多时，它的导热性就很差。如果加热过快，势必引起很大的热应力，这样不仅可能引起加热时工件变开，而是对热处理后的质量是不利的。

2、工件断面的大小

当工件的断面很大时，若加热速度过快，则工件内外温度差也就愈大，因而容易引起加热过程中的热应力造成变形。所以加热速度的快慢也应从工件断面的大小来考虑：断面大的应慢一些；相反地，断面小的工件，加热速度也可以快一些。

3、工件的形状

工件的形状愈复杂，断面厚薄愈不均匀，加热时热透早晚也不一样，也愈易引起苍工件内应力的产生，因此，对形状复杂、断面极不均匀的工件应从慢一些，而形状简单的工件，加热就可以快一些。

4、加热介质

不同的炉型，功率不一样。加热介质不一样、加热能力不一样，当然加热的速度也会不同，一般来说，在盐浴炉中加热由于热传导效果好，比箱式炉要快，而铅浴中的加热速度比盐浴炉还快。

想了解更多关于电池封口模的信息，欢迎咨询专业生产电池封口模具厂家东莞市超鸿五金精密科技有限公司。

超鸿五金精密走强强联合道路

通常,像超鸿五金精密这样的中小企业都有非常鲜明的自身特色,一是反应灵活,其响应速度是大型企业无法比拟的,二是技术过硬,通常在某一领域,具有非常独到的技术。既然无法和大型企业比拼市场份额,那就安心发挥自己的特色,把电池封口模”做精做细”。

在枪声未响而烽烟四起的情况下,电池封口模中小型制造企业,更应抱团,以实现技术互补、资源互补的横向联合。

东莞市超鸿五金精密宗旨在于协助动力电池制造企业实现优势互补、相互配合,以协助联盟企业健康成长。上可为客户提供动力电池组件和结构件,下可整合联盟企业的优势资源和产品,同时为联盟企业提供高性价比的原材料。

东莞市超鸿五金精密科技有限公司是一个不断求上进求进取的朝气蓬勃的企业。在做好原来业务范畴的基础上,不断寻找新的领域,与时俱进。是您忠实的合作伙伴,可靠的肩膀,坚实的后盾。前路风风雨雨,东莞市超鸿五金精密科技有限公司一直陪伴着您,披荆斩棘,开创属于我们的未来。

超鸿的电池封口模原材料来源钨钢

碳化钨粉制造硬质合金挤压电池封口模,在我国众多行业中需求量很高,为了满足需求量以及质量的要求,碳化钨粉制造硬质合金挤压模具技术在外力,以及材料自身优质特点下得到了不断的提高。

因为硬质合金挤压电池封口模在工作过程中滑动配合件及频繁撞击件长期受到磨损而影响模具的质量,原材料碳化钨粉具有很高的硬度、强度、耐磨性和耐腐蚀性,是提高模具质量很重要的一个因素。模具设计时,应保证模具零件有足够的强度和刚度,而选用的材料碳化钨粉硬度高等特点能够满足客户对产品质量的要求。以该原材料制成的硬质合金零部件各表面的转角被设计成圆角过滤后,能够避免应力集中,而对于制成的零部件:凹模、型腔及部分凸模、型芯在结构上具有保护的作用。很大程度上提高了制造成品的技术含量和高质量稳定性。

以上是电池封口模的详细信息,由电池模具厂家东莞市超鸿五金精密科技有限公司提供,如果您对电池

封口模具的信息有什么疑问，请与该公司进行进一步联系，获取电池封口模具的更多信息。