

# 普捷机床设备 数控刨槽机 威海刨槽机

产品名称	普捷机床设备 数控刨槽机 威海刨槽机
公司名称	马鞍山市普捷机床设备制造有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	马鞍山市博望区博望镇工业新城31号楼125号
联系电话	13965608828

## 产品详情

### 刨槽机的应用

随着我国工业体系的高速发展，越来越多企业选择在金属板材折弯前加上刨槽工艺。刨槽工艺对折弯结构的影响较小，却能让折弯R角变小，从而让金属板材在拼接的时候，拼接边贴合度、视觉感官度更高。由于市场竞争越来越大，客户对产品美观性要求也越来越高，所以刨槽机也越发受到各工业企业青睐。

刨槽机主要的应用行业有：轻工、电器、汽车、不锈钢加工、建筑装饰、电梯等行业。在电梯行业里，不锈钢刨槽机，刨槽工艺主要应用于肉眼能看见的部件，例如召唤箱面板、轿厢里的轿壁、操纵箱面板、前壁、吊顶等部件，小尺寸R角让各部件更为贴合，外观豪华显档次，酒店和写字楼等高等客梯应用极为广泛。

### 刨槽机的分类

目前市场上主要有三种型号刨槽机，VKB系列，VKBG系列，VKBS系列，加工板材长度主要分2500mm、3200mm、4000mm、5000mm、6000mm，宽度主要是1250mm、1500mm、2200mm、2400mm，市场上主要以4000mm长、1250mm宽机型为主。

(1)VKB系列--横梁短向活动式。此结构为工作台固定，被加工的薄板料采用气动压料装置固定在工作台上，横梁沿短导轨前后

移动进行开槽前定位，刀架在横梁上左右往复运动进行V型开槽。由于开槽时工作台、横梁都固定不动，而驱动刀架作长向往复运动的动力远比驱动工作台或横梁的动力小，所以能耗低。

(2)VKBG系列开槽机是传统开槽机的升级产品。采用框架式结构，威海刨槽机，整体去应力回火，高强

度螺栓连接，整体刚性好，变形小。该

系列横梁、工作台固不动，工件由后送料机构送进进行开槽前定位，工作台面采用碳素工具钢制作，高频表面淬火后硬度达55-60HRC（普通台面 < 30HRC），使工作台硬度远大于不锈钢硬度，解决了传统机型因工作台面硬度低出现沟痕的现象，保证工作台面平面度  $\pm 0.03\text{mm}$ ，解决因工作台面变形降低V型槽精度的问题，延长了设备的使用寿命。工作台前后均设有托料装置，防止加工过程中板料划伤。

(3)VKBS系列--横梁长向活动式。此结构为工作台固定不动，被加工的薄板料用压料装置固定在工作台上，刀架在横梁上可左右

移动进行开槽前定位，横梁沿工作台长向导轨往复运动进行V型开槽。

刨槽机刨槽步骤：

将需要刨槽的板料固定在工件台上，数控刨槽机，调整好加工起点（原点），由刀架调整电机带动刀架对料板进行刨切加工，形成所需的“V”型槽，“V”型的深度和宽度可以通过进刀量和不同刀具来保证。数控板材开槽机最大开槽宽度为1220mm，最大开槽长度4000mm，开槽前要根据开槽板材需要开槽的数量、间距、开槽深度和宽度等编程，编程参数输入之后就可以进行自动开槽。

普捷机床设备(图)-数控刨槽机-威海刨槽机由马鞍山市普捷机床设备制造有限公司提供。马鞍山市普捷机床设备制造有限公司（[www.jianbanjichangjia.com](http://www.jianbanjichangjia.com)）位于马鞍山市博望区博望镇工业新城31号楼125号。在市场经济的浪潮中拼搏和发展，目前普捷机床设备在液压机械及部件中拥有较高的知名度，享有良好的声誉。普捷机床设备取得全网商盟认证，标志着我们的服务和管理水平达到了一个新的高度。普捷机床设备全体员工愿与各界有识之士共同发展，共创美好未来。