

# 网带式淬火炉

产品名称	网带式淬火炉
公司名称	湖州鼎峰炉业股份有限公司
价格	50000.00/台
规格参数	品牌:鼎峰 产地:浙江 用途:渗碳、碳氮共渗、淬火
公司地址	长兴县林城镇经济开发区
联系电话	13967256649

## 产品详情

### 一、设备简介：

网带式淬火炉主要适用于批量性的中小型机械零件在保护气氛中进行渗碳、碳氮共渗、淬火等工艺，如：标准件、轴承、链条、自攻螺钉、纺织五金、手工具、弹垫、各类纺织针等。

### 二、组成部分

网带式淬火炉结构主要由炉体、加热元件、传送机构和温控系统组成。

#### 1、炉体：

网带式淬火炉炉外壳由型钢及钢板焊接而成，内用超轻质高铝泡沫砖砌筑成贯通式炉膛，保温层采用硅酸铝耐火纤维、石棉板、硅藻土（或蛭石粉）散料结构，提高炉体保温性能。炉口有炉门罩，作防止散发热量用。根据热处理工艺要求，工件的出料是在炉体的后部直接落入淬火槽的。

#### 2、加热元件：

采用镍铬合金丝绕制成螺旋状，穿插在定型砖中，分别布置在炉罐的上部和下部，两端经引出棒引出炉体外用铜排连接，分区控制。在使用中若某一件损坏，只须断开这一区的电源，换上备用件即可，具有维修方便的优点。

### 3、传送机构：

传输网带亦采用耐高温不锈钢合金丝，编成双人字形织成。具有耐高温、耐磨损、变形小、使用寿命长等特点。需要加热的工件放置在网带上进入炉体内进行加热。网带传动机构是由电磁调速电机经摆线针轮减速器减速后带动主动滚筒旋转，滚筒带动网带来完成的。主动滚筒上包裹着橡胶层，当主动滚筒有空转的现象时，只须调紧压紧轮的吊紧螺栓即可。

### 4、控制系统

温控系统数区各自单独控制，采用PID过零触发可控硅或pid自动调动固态继电器，日本岛电智能温控表，控温精度高，炉温稳定。另用无纸记录仪记录温度和超温报警，双重控制，确保炉温稳定。

## 三、产品特色

网带式淬火炉炉膛采用全纤维复合结构，保温性能极好，在炉膛两侧和炉顶采用硅酸铝纤维毡，可随炉盖整体拆装，保温性能极好，比砖砌炉衬节能40%以上。

- A、炉胆马弗罐材料根据用户需求选择，最高可选用瑞典进口2520材质；
- B、不锈钢网带材料选用进口材质（日本新日）；
- C、炉体可拆卸分上下两层，炉盖复合板及吊筋板全部选用SUS321不锈钢板制作；
- D、炉衬保温材料选用山东鲁阳产陶瓷纤维折叠块；
- E、冷却热交换器可拆卸清洗，半小时即可完成。

## 四、产品规格

网带淬火炉型号	功率 KW	网宽mm	加热长度mm	温度	网带淬火炉h渗碳共渗0
RCW-36	36	220	1800	920	15-20
RCW-45	45	300	2400	20-30	60
RCW-60	3200	30-50	100		
RCW-75	75	4300	40-70	150	
RCW-90	90	400	3800	50-80	180
RCW-120	120	100-130			
RCW-150	4700	130-150	350		
RCW-180	420	150-180			