

重庆璧山设备基础灌浆料c60灌浆料厂家

产品名称	重庆璧山设备基础灌浆料c60灌浆料厂家
公司名称	重庆凝达科技有限公司
价格	.00/个
规格参数	品牌:凝达 产地:重庆 发货地:重庆
公司地址	九龙坡区白桃路10号6幢2单元5-1号
联系电话	13627616537

产品详情

配料 1、用于提式搅拌机（200-250rpm）先将A料、B料分别搅拌均匀（长期放置有沉淀现象）后，再按照A料：B料=1：3的比例充分混合均匀，搅拌时间约3分钟。 2、在低速大功率搅拌机（15-20rpm）中按照A:B:C=1:3:30的比例加入C料，使A料、B料、C料充份混合均匀，混合时间约5-10分钟，在气温较低时为了保证混合物的流淌性，可以适当减少C料的用量或适当加水搅拌均匀。 五、**灌浆方法** 1、灌浆应从一侧灌向另一侧；灌浆过程中可挤压但勿震捣，以避免夹杂空气滞留其中；灌浆距离大于1.5m时，应使用高位灌浆漏斗法，利用重力压差原理辅助灌浆。 2、灌浆工作必须连续尽快完成。 3、单次灌浆层厚度控制在25mm~350mm之间；单次螺栓孔灌浆深度小于1500mm；灌浆体积超过1.8m×1.8m×150mm时,需要用抢抹板于基础面粘置伸缩缝预留条，灌浆终凝后将其表面部分去除，再采用密封材料制作伸缩缝。

包装规格

A料：标准包装规格为10kg/桶，应贮存在5℃以上阴凉密封状态下，保质期为6个月。

B料：标准包装规格为20kg/桶，应贮存在5℃以上阴凉密封状态下，保质期为6个月。

C料：标准包装规格为60kg/袋，应贮存在干燥防潮的环境中，未开封状态下保质期为6个月。

注：1、使用重量配比：A:B:C=1:2:6,每组净重90kg.

2、不燃、不爆、无污染且无放射性危害，可按一般货物贮存运输