

土田精密模具规格齐全 阳江精密塑胶齿轮模具

产品名称	土田精密模具规格齐全 阳江精密塑胶齿轮模具
公司名称	东莞市土田精密模具有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	东莞市长安镇上沙社区第五工业区福寿街4号一楼102
联系电话	13602329827

产品详情

降低精密塑胶齿轮模具传动噪声的有效措施

随着机械工业现代化的飞速发展，在某些领域内对精密塑胶齿轮模具传动的噪声指标提出了越来越高的要求（如某种型号的三级行星减速器的噪声指标是52dB），特别是在分贝值达到的情况下，还提出没有杂音的问题。经过多年的努力和不懈地实践，我们得出了一些有效降低精密塑胶齿轮模具传动噪声的措施。

预防热处理变形

齿坯在粗加工或精锻后，须进行正火处理以消除内部残余应力；正火或调质处理中，一定要保持炉膛温度的均匀性，同时采用工位夹具，使工件均匀地加热及冷却；尽量采用化处，它比渗碳淬火温度低、变形小，精密塑胶齿轮模具厂家，且比氮化或渗碳价廉，用于化处理的设备，精密塑胶齿轮模具哪里有，必须采用滴注式UNIC气体渗碳氮化炉；部分高频淬火及化处理的精密塑胶齿轮模具件也可改用软氮化工艺，以获得高的硬度值及较厚的白亮层。

精密塑胶齿轮模具设计精密塑胶齿轮模具是传动系统中的主要噪声源，以固有频率和啮合频率传播噪声。提高精密塑胶齿轮模具的加工精度虽然不是降低精密塑胶齿轮模具噪声的途径，但是重要手段。精密塑胶齿轮模具的各项误差以及表面粗糙度几乎都对传动噪声有重要影响。设计中必须根据传动系统的需要对精密塑胶齿轮模具精度提出严格的要求。由于正精密塑胶齿轮模具比斜精密塑胶齿轮模具的加工工艺性好，阳江精密塑胶齿轮模具，能够制造得比较精密，因此运转时啮合冲击小，噪声小，得到广泛采

用。但斜精密塑胶齿轮模具的啮合系数可以设计得较大，齿面之间的接触在啮合过程中是相对滑移，运动平稳，因此斜精密塑胶齿轮模具的噪声比正精密塑胶齿轮模具小，特别是在负载增加时，噪声的增加不像正精密塑胶齿轮模具那样明显，故在传动装置设计中，除滑移精密塑胶齿轮模具必须采用正精密塑胶齿轮模具外，应尽量采用斜精密塑胶齿轮模具传动。

对于线速度较高、负荷较轻及较薄的油泵精密塑胶齿轮模具，可采用高阻尼、高强度的尼龙或非金属材料制造。多联滑移精密塑胶齿轮模具块应设计成装配式的，先分别单独加工每个精密塑胶齿轮模具，然后再组装成精密塑胶齿轮模具块，这样既能改善加工工艺又能有效地保证加工精度。轴系设计高速回转的主轴或其它质量较大的传动轴应进行平衡，以减少运动冲击和振动。轴的刚性与精密塑胶齿轮模具噪声有很大关系。轴系刚性不足，将由于弯曲和扭转振动使精密塑胶齿轮模具噪声明显增大，因此轴的长径比以不超过5:1为好。尽量不采用悬臂结构，且精密塑胶齿轮模具应安装在靠近轴承处。润滑方式润滑油具有阻尼作用。一定厚度的油膜可防止齿面直接接触，使振动得到衰减。因此，良好的润滑对降低噪声是有利的。

土田精密模具规格齐全-阳江精密塑胶齿轮模具由东莞市土田精密模具有限公司提供。东莞市土田精密模具有限公司（www.fuze-one.com/）为客户提供“坐标磨床”，“JG坐标磨”等业务，公司拥有“JG坐标磨”等品牌。专注于五金模具等行业，在广东东莞有较高知名度。欢迎来电垂询，联系人：彭先生。