

## 【供应】优质华诚冲压模具【品质卓越价格公道】

产品名称	【供应】优质华诚冲压模具【品质卓越价格公道】
公司名称	镇江市丹徒区谷阳镇博诚五金加工厂
价格	.00/个
规格参数	是否提供加工定制:是 型号:无 规格:桥架搭扣
公司地址	镇江市丹徒区谷阳镇湖滨村小湖村
联系电话	86 0511 84566505 13921586729

## 产品详情

是否提供加工定制	是	型号	无
规格	桥架搭扣	品牌	华诚
名称	桥架搭扣	适用范围	铁路

【厂家直销供应】优质华诚冲压模具【品质卓越价格公道】 我公司位于江苏省镇江市丹徒区谷阳镇，北靠长江黄金水道，南靠沪宁铁路及沪宁高速公路，距南京禄口机场仅60公里，交通十分便捷。拥有厂房1000平方米，设备有线切割80 63 50 40 35 各2台，平面磨床 铣床 车床 摇臂钻床 台钻床 冲床63-6.3吨共计30余台。本公司是专业生产电缆桥架冲压模具 桥架盖板冲压模具 连续冲孔带抽芯模具及各种冷弯成型冲压模具。来图来样均可。

冲压模具，是在冷冲压加工中，将材料（金属或非金属）加工成零件（或半成品）的一种特殊工艺装备，称为冷冲压模具（俗称冷冲模）。冲压，是在室温下，利用安装在压力机上的模具对材料施加压力，使其产生分离或塑性变形，从而获得所需零件的一种压力加工方法。

### 模具的主要零件、作用

#### 1. 工作零件

凸凹模是直接使坯料成形的工作零件，因此，它是模具上的关键零件。凸凹模不但精密而且复杂，它应满足如下要求：

- (1)应有足够的强度，不能在冲压过程中断裂或破坏；
- (2)对其材料及热处理应有适当要求，防止硬度太高而脆裂。

#### 2. 定位零件

定位零件是确定坯件安装位置的零件，有定位销(板)、挡料销(板)、导正销、导料板、定距侧刀、侧压器等。设计定位零件时应考虑操作方便，不应有过定位，位置要便于观察，最好采用前推定位、外廓定位和导正销定位等。

### 3．压料、卸料及出料零件

压料零件有压边圈、压料板等。压边圈可对拉延坯料加压边力，从而防止坯料在切向压力的作用下拱起而形成皱褶。压料板的作用是防止坯料移动和弹跳。顶出器、卸料板的作用是便于出件和清理废料。它们由弹簧、橡胶和设备上的气垫推杆支撑，可上下运动，顶出件设计时应具有足够的顶出力，运动要有限位。卸料板应尽量缩小闭合区域或在操作位置上铣出空手槽。暴露的卸料板的四周应设有防护板，防止手指伸入或异物进入，外露表面棱角应倒钝。

### 4．导向零件

导柱和导套是应用最广泛的一种导向零件。其作用是保证凸凹模在冲压工作时有精确的配合间隙。因此，导柱、导套的间隙应小于冲裁间隙。导柱设在下模座，要保证在冲程下死点时，导柱的上端面在上模板顶面以上最少5至10毫米。导柱应安排在远离模块和压料板的部位，使操作者的手臂不用越过导柱送取料。

### 5．支承及夹持零件

它包括上下模板、模柄、凸凹模固定板、垫板、限位器等；上下模板是冲模的基础零件；其他各种零件都分别安装固定在上面。模板的平面尺寸，尤其是前后方向应与制件相适应，过大或过小均不利于操作。

有些模具(落料、冲孔类模具)为了出件方便，需在模架下设垫板。这时垫板最好与模板之间用螺钉连接在一起，两垫板的厚度应绝对相等。垫板的间距以能出件为准，不要太大，以免模板断裂。

### 6．紧固零件

它包括螺钉、螺母，弹簧、柱销、垫圈等，一般都采用标准件。冲压模具的标准件用量较多，设计选用时应保证紧固和弹性顶出的需要，避免紧固件暴露在表面操作位置上，防止碰伤人手和妨碍操作。