

给水球墨铸铁管国标DN200球墨铸铁管价格

产品名称	给水球墨铸铁管国标DN200球墨铸铁管价格
公司名称	山东凌洲管业有限公司
价格	3200.00/吨
规格参数	球墨铸铁管:质量好 DN200:价格合理 凌洲:信誉好
公司地址	山东省聊城市开发区钢管市场
联系电话	0635-2117667 18365709555

产品详情

球墨铸铁管以起优异的机械性能与外在的质量，是管道供水事业的承载者，其超强的承压能力，可靠的密封性能，无可比拟的防腐处理和水质保证体系，使得管道供水近科完美，即使在地形复杂的盐碱地、沼泽地、高坡及沙漠等均衡的土壤下，也能出色完成供水任务新型的球墨铸铁管，具有一定的抗冻性，只要没有特殊情况，基本不会出现冻裂和爆管。

但是，居民小区、新村大楼的小口径管道及水表都位于敞开的楼道内，虽然已经在水管外部包裹了保温材料，为水表等供水设施穿好了“冬衣”，但当气温骤降，还是需要做好室内外供水设施的防冻工作。球墨铸铁和普通铸铁里都含有石墨单体，就是说铸铁是铁和石墨的混合体。普通铸铁中的石墨是片状存在的，石墨的强度很低，所以相当于铸铁中存在许多片状的空隙，所以普通铸铁强度比较低，较脆。石墨铸铁中的石墨是呈球状的，相当于铸铁中存在许多球状的空隙。球状空隙对铸铁强度的影响远比片状空隙小，所以球墨铸铁强度比普通铸铁强度高许多。

球墨铸铁生产是获得机械产品毛坯的主要方法之一，是机械制造业的重要基础，在国民经济中占着相当重要的位置。在许多机械中，铸件重量占整机重量的比例很高，内燃机80%，拖拉机65%—80%，液压件、泵类机械50%—60%。作为我国支柱产业正在大力发展的汽车工业，其心脏部分—发动机的关键零件，如缸体、缸盖、曲轴、缸套、活塞、进气管、排气管等八大件几乎全部由铸造成而成；冶金、矿山、电站等重大关键设备需求优质的重大型铸件。

球墨铸铁管的承口结构括球墨铸铁管承口和胶圈，球墨铸铁管管体外径为DN1800mm，其承口端内有档环，外部圆弧光滑过渡，档环里的内壁上有向壁内连续的第一、第二和第三凹槽，第一、第二和第三凹槽呈阶梯状，第一、第二和第三凹槽的直径逐渐变小，第一凹槽和第二凹槽内嵌装胶圈，胶圈有硬质座和软质头两部分组成，胶圈有喇叭状内孔，硬质座有外凸环，外凸环嵌在第一凹槽内，软质头有外圆柱

面，外圆柱面嵌在第二凹槽内。这种承口结构解决了口径大于DN1600规格的球墨铸管无法使用T型接口的技术难题。

球墨铸铁管供水管道常用接口为T和K型。对于T型接口通常只是适合用于DN80-Dm600mm*8.15米长度规格球墨铸管;因为该种接口仅使用胶圈，没有其它附件即可密封，而且安装速度快，施工方便，无需压兰、螺栓，直接安装。使用综合成本较低。且T型接口能适应一定的基础变形，具有一定的抗震能力。但是，中大口径铸管无法使用此种接口。

对于通常口径大于DN1600mm规格的球墨铸管，一般采用K型接口。K型接口安装费时费力，需要的附件较多，使用成本较高，该方法的安全性较低。

为了克服现有技术的缺点，这种承口结构提供一种Dm1800mm球墨铸铁管承口结构，可以使用T型接口型式。

这种承口结构解决其技术问题所采取的技术方案是：它包括球墨铸铁管承口和胶圈，球墨铸铁管管体外径为DN1800mm，其承口端内有档环，外部圆弧光滑过渡，档环里的内壁上有向壁内连续的第一、第二和第三凹槽，第一、第二和第三凹槽呈阶梯状，第一、第二和第三凹槽的直径逐渐变小，第一凹槽和第二凹槽内嵌装胶圈，胶圈有硬质座和软质头两部分组成，胶圈有喇叭状内孔，硬质座有外凸环，外凸环嵌在第一凹槽内，软质头有外圆柱面，外圆柱面嵌在第二凹槽内。

球墨铸铁管承口各部分的尺寸 $R=2050\text{mm}$, $OC=1951\text{mm}$, $OC=1926\text{mm}$, $OD=1880\text{mm}$, $OF=1885\text{mm}$, $OF=1833\text{mm}$, $OG=1960\text{mm}$, $RJ=2022\text{mm}$, $RJ=200\text{mm}$, $K=32\text{mm}$, $RI=100\text{mm}$ 。

胶圈各部分的尺寸为 $M=88\text{mm}$, $N=38\text{mm}$, $P=28\text{mm}$, $Q=43\text{mm}$, $S=33\text{mm}$, $T=2014\text{mm}$, $U=45\text{mm}$, $OV=1990\text{mm}$ 。这种承口结构解决了口径大于DN1600规格的球墨铸管无法使用T型接口的技术难题，安装速度快，施工方便，无需压兰和螺栓可直接安装，使用综合成本较低。且T型接口能适应一定的基础变形，具有一定的抗震能力。