

天津宏泰机床大修厂家 机床大修 数控机床改造

产品名称	天津宏泰机床大修厂家 机床大修 数控机床改造
公司名称	天津宏泰机械设备制造有限公司
价格	.00/个
规格参数	
公司地址	天津市静海县子牙镇潘庄子村南200米
联系电话	18602666997 13733277066 15031729626

产品详情

数控机床主要由传统的数控系统，加上伺服、位置反馈系统组成，普通机床改造的目的是利用数控系统控制机床自动完成机械加工任务，提高机床的生产效率和加工精度。在改造中需要解决的问题是把机床的手动进给和机床的换刀，改造成由伺服驱动控制的进给和数控系统PIC控制的刀架自动换位。本文以C W6163型普通机床为例，介绍普通机床的数控化改造步骤和方法。

在人们的要求日益提高的有着广阔的发展前景。普通车床改数控一般都是把原有的手动机床改造成自动机床，可以使许多以往被废弃并不用的机床得到重新利用，不仅为节约了大量的财力和物力，而且达到了变废为宝的目的。普通车床自动控制系统研制，是利用传统普通车床，结合计算机、电子科技知识，变动手为自动，由粗加工变精加工，实现“变废为宝”的终目的，成品的主要用处为：既可以作为成品机型加工小批量精度高的零配件，又可以作为直观、实效的机电演示设备，结合理论教学直接的实现由单一机械产品，经电子化改造变为以机电为动力终实现精密机械加工的数控机床。

那么怎么把普车改成数控车床呢，小编从下面七点具体的给大家介绍一下：

- (1) 挂轮架系统：全部拆除,在原挂轮主动轴处安装光电脉冲器。
- (2) 溜板箱部分：全(1)挂轮架系统：全部拆除,在原挂轮主动轴处安装光电脉冲器。
- (3) 进给箱部分：全部拆除，在该处安装纵向进给步进电机与齿轮减速箱总成。丝杠、光杠和操作杠拆去，齿轮箱连接滚珠丝杠。滚珠丝杠的另一端支承座安装在车床尾座端原来装轴承座的部位。
- (4) 横溜板部分：将原横溜板中的丝杠、螺母拆除，改装横进给滚珠丝杠螺母副，横向进给步进电机与齿轮减速箱总成，安装在横溜板后部并与滚珠丝杠相连。
- (5) 刀架：拆除原刀架，改装自动回转四方刀架总成。
- (6) 导轨：采用贴塑导轨，以减少导轨的摩擦力。
- (7) 电气部分：安装微型机数控系统。它包括：CPU，扩展程序存储器，扩展数据存储器、I/O接口电路；

能输入加工程序和控制命令的键盘;能显示加工数据和机床状态信息的显示器;光电隔离电路和步进电机驱动电路;螺纹加工中用的光电脉冲发生器和其它辅助电路。