

## 70KW中频熔铝炉 30公斤铝熔炼炉 380V中频熔炼炉

产品名称	70KW中频熔铝炉 30公斤铝熔炼炉 380V中频熔炼炉
公司名称	中山市豪宇机电有限公司
价格	.00/套
规格参数	品牌:豪宇 型号:HYZ-70 产地:中山
公司地址	中山市东凤镇同安村康沥街二巷52号
联系电话	0760-86151989 13680141789

### 产品详情

70KW中频熔铝炉，30公斤铝熔炼炉，380V中频熔炼炉，中频熔炼炉厂家，中频熔炼设备，铝熔炼炉，熔铝炉，化铝水炉子，铝合金熔炼炉，熔铝合金炉，中频熔化炉，中频电炉，中频感应加热设备。

中频熔炼炉特点：

#### (一)节约特点

加热速度快、生产效率高、氧化脱炭少、节省材料与成本、延长模具寿命

由于中频感应加热的原理为电磁感应，其热量在工件内自身产生，普通工人用中频电炉上班后十分钟即可进行锻造任务的连续工作，不需烧炉专业工人提前进行烧炉和封炉工作。由于该加热方式升温速度快，所以氧化极少，中频加热锻件的氧化烧损仅为0.5%，煤气炉加热的氧化烧损为2%，燃煤炉达到3%，中频加热工艺节材，每吨锻件和烧煤炉相比至少节约钢材原材料20-50千克。其材料利用率可达95%。由于该加热方式加热均匀，芯表温差极小，所以在锻造方面还大大的增加了锻模的寿命，锻件表面的粗糙度也小于50um工艺节能，中频加热比重油加热节能31.5% ~ 54.3%，比煤气加热节能5% ~ 40%。加热质量好，可降低废品率1.5%，提高生产率10% ~ 30%，延长模具寿命10% ~ 15%。

#### (二)环保特点

工作环境优越、提高工人劳动环境和公司形象、无污染、低耗能

感应加热炉与煤炉相比，工人不会再受炎炎烈日下煤炉的烘烤与烟熏，更可达到环保部门的各项指标要求，同时树立公司外在形象与锻造业未来的发展趋势。感应加热是电加热炉中最节能的加热方式由室温加热到1100 的吨锻件耗电量小于360度。

加热均匀，芯表温差极小，温控精度高

感应加热其热量在工件内自身产生所以加热均匀，芯表温差极小。应用温控系统可实现对温度的精确控制提高产品质量和合格率。

中频炉系列熔炼炉特点：

(1) 熔化效率高节电效果好，结构紧凑、过载能力强

(2) 炉子周围温度低、烟尘少、作业环境好。

(3) 操作工艺简单、熔炼运行可靠。

(4) 金属成分均匀。

(5) 熔化升温快、炉温容易控制、生产效率高。

(6) 炉子利用率高、更换品种方便。

(7) 长弧形磁轭屏蔽漏磁和减少外部磁阻、有屏蔽线圈两端的漏磁、磁轭截面是弧形的内侧于外壁无缝紧贴增加了有效的导磁率面积、使下圈获得了更好的支撑。独特的正反旋线圈极大的提高了系统的效率

。