

水钻头焊接机 薄壁钻焊机 高频焊机生产厂家

产品名称	水钻头焊接机 薄壁钻焊机 高频焊机生产厂家
公司名称	中山市豪宇机电有限公司
价格	.00/套
规格参数	品牌:豪宇 型号:HY15-70 产地:中山
公司地址	中山市东凤镇同安村康沥街二巷52号
联系电话	0760-86151989 13680141789

产品详情

水钻头焊接机，薄壁钻焊机，高频焊机厂家，高频钎焊机，高频焊接机，高频焊接设备，高频感应加热设备。

水钻头、薄壁钻焊机采用豪宇高频感应加热设备，焊接速度快、焊口饱满光滑、焊接过程简单、只需单人操作即可。

水钻头高频感应焊操作过程，先将钻筒母材放在工装内，放上黄铜焊片、涂上助焊剂，放上合金刀片，使刀片和母材置于线圈内，调好功率大小及时间后，踏下脚踏开关后松开，高频焊机自动加热直至设置好的时间后停止加热，在这期间无需再管高频机，只需将刀片扶正即可。焊好一个齿后再焊下一个齿，直至焊完。

水钻头由于和地下岩石摩擦，属于易耗品，而钻头刀体完好，可以将磨完的刀片拆下，换上新的刀片，焊好后又是一把崭新的水钻头，节约成本，买一把新的水钻头在100元到几百元不等，而修一把水钻头只需几十元，可见利润可观。