

## 许昌西门子6ES72142AS230XB8接线图

产品名称	许昌西门子6ES72142AS230XB8接线图
公司名称	上海腾桦电气设备有限公司
价格	1540.00/台
规格参数	品牌:SIEMENS西门子 型号:西门子全系列 产地:德国
公司地址	上海市金山区枫泾镇环东一路65弄7号2865室
联系电话	13795289873 13795289873 (微信同号)

## 产品详情

上海腾桦电气设备有限公司致力于为您提供在机械、化工、水泥、电力、环保等领域的电气及自动化技术的完整解决方案，包括自动化产品及系统、工程项目执行及管理、主要控制领域技术支持，以及专业的售后服务、培训等。公司本着“以人为本、科技先导、矢志创新、追求卓越”的工作方针，致力于工业自动化控制领域的产品开发、工程配套和系统集成、销售，拥有丰富的自动化产品的应用和实践经验以及雄厚的技术力量，尤其以PLC复杂控制系统、传动技术应用、伺服控制系统、数控备品备件、人机界面及网络/应用为公司的技术特长。

CPU是S-家族中低成本的单元，通过可连接的扩展模块即可处理模拟量。CPU具有更多的输入输出点及更大的存储器。CPU和XM是功能强的单元，可完全一些中小型复杂控制

系统的要求。四种型号的PLC具有下列特点集成的V电源可直接连接到传感器和变送器执行器，CPU和CPU具有mA%26nbsp;输出。CPU输出mA，CPUX输出mA%26nbsp;可用作负载电源。高速脉冲输出具有%26nbsp;路高速脉冲输出端，输出脉冲可达KHz，用于控制步进电机或伺服电机，实现任务。

同年，西门子在北京建设了家发电厂，为城区照明以及电车轨道提供电力。年在华业务的迅速拓展，推动西门子在上海设立了家永久办事处，这是西门子在华业务的重要里程碑。年西门子创建西门子电气工程公司，总部位于柏林，分支机构设在上海。在接下来的四年中，西门子将业务扩展到北京广州武汉哈尔滨香港青岛和天津。年，公司更名为西门子公司上海。西门子的在华业务，尤其是电力领域的业务，在世纪初发展迅速。西门子扩建了北京近郊的石景山发电厂

西门子S7-200的接口模块:

S7-200的接口模块主要有数字量I/O模块、模拟量I/O模块和通信模块。下面分别介绍这些模块。（一）数字量I/O模块数字量I/O模块是为了解决本机集成的数字量输入/输出点不能需要而使用的扩展模块。S7-200PLC目前总共可以提供3大类，共9种数字量I/O模块。1 . EM221数字量输入扩展模块8DI，DC24V（直流输入）2 . EM222数字量输出扩展模块8DO，DC24V（直流输出）8DO，Relay（DC24V/ AC24~230V）（继电器输出）

3 . EM223数字量混合模块4DI（DC24V），4DO（DC24V/2A）4DI（DC24V），4DO（Re

lay 2A ) 8DI ( DC24V ) , 8DO ( DC24V/2A ) 8DI ( DC24V ) , 8DO ( Relay

2A ) 16DI ( DC24V ) , 16DO ( Relay 2A ) 16DI ( DC24V ) , 16DO ( DC24V/2A ) ( 二 )

模拟量I/O模块模拟量I/O模块提供了模拟量输入和模拟量输出的扩展功能。S7-200的模拟量扩展模块具有较大的适应性、可以直接与传感器相连，并有很大的灵活性，且安装方便。

- 1 . EM231模拟量输入模块4AI ( 电压或电流 ) 输入信号的范围由SW1、SW2和SW3设定
- 2 . EM232模拟量输出模块2AO ( 电压或电流 )
- 3 . EM235模拟量混合模块4AI ( 电压或电流 ) ，量程由SW1~SW6设定1AO ( 电压或电流 )

( 三 ) 通信模块S7-200系列PLC除了CPU226本机集成了两个通信口以外，其他均在其内部集成了一个通信口，通信口采用了RS-485总线。此外，各PLC还可以接入通信模块，以扩大其接口的数量和联网能力。

- 1 . EM277模块EM277模块是PROFIBUS-DP从站模块，同时也支持MPI从站通讯；
- 2 . EM241调制解调器 ( Modem ) 通讯模块
- 3 . CP243-1工业以太网通讯模块；
- 4 . CP243-IT工业以太网通讯模块，同时提供Web/E-mail等IT应用；
- 5 . CP243-2 AS- 主站模块，可连接多62个AS- 从站。

S7-200PLC的配置就是由S7-200CPU和这些扩展模块构成的。

另外，PLC虽适合工业现场，但使用中也应尽量避免直接震动和冲击阳光直射油雾雨淋等；不要在有腐蚀性气体灰尘过多体附近应用；避免导电性杂物控制器。

三调试要点及注意事项)常规检查。在通电之前要耐心细致地作一系列的常规检查包括接线检查绝缘检查接地电阻检查保险检查等)，避免损坏PLC模块用STEP的诊断程序对所有模块进行检查。)系统调试。系统调试可按离线调试与在线调试两阶段进行。其中离线调试主要是对程序的编

制工作进行检查和调试，采用STEP能对用户编制程序进行自动诊断处理，用户也可通过各种逻辑关系判断编制程序的正误。

### 许昌西门子6ES72142AS230X8接线图

西子PLC选型及设计要点一选型要点S-PLC的选型原则是据生产工艺所需的功能和容量进行选型，并考虑维护的方便性备件的通用性，以及是否易于扩展和有无特殊功能等要求。选型时具体注意以下几方面)有关参数确定。一是输入/输出点数I/O点数)确定。这是确定PLC规模的一个重要依据，一定要根据实际情况留出适当余量和扩展余地。二是PLC存储容量确定。注意当系统有模拟量信号存在或要进行大量数据处理时，其存储容量应选大一些。

。