

专业生产与销售座椅海绵发泡模具

产品名称	专业生产与销售座椅海绵发泡模具
公司名称	太仓市城厢镇建联模具厂
价格	.00/个
规格参数	作用对象:铝合金 型号:JL 工艺类型:翻砂铸造模
公司地址	太仓市城厢镇电站村
联系电话	86 0512 53998835

产品详情

作用对象	铝合金	型号	JL
工艺类型	翻砂铸造模	主要加工设备	火花机、铣床、磨床等
加工设备数量	5	适用范围	家电、医疗、汽车、工艺品、其他
模具材质	铝合金		

pu发泡模具具有如下特点：

流道表面全部镀硬铬，平均厚度25 μ m~50 μ m，并进行镜面抛光。

模头紧固件采用12.9级高强度螺栓。

加热元件采用优质、耐用不锈钢加热棒、加热圈。pvc模具

在使用过程中要注意如下几点：

- 1：模具长时间使用后必须磨刃口，研磨后刃口面必须进行退磁，不能带有磁性，否则易发生堵料。
- 2：弹簧等弹性零件在使用过程中弹簧最易损坏，通常出现断裂和变形现象。采取的办法就是更换，在更换过程中一定要注意弹簧的规格和型号，弹簧的规格和型号通过颜色、外径和长度三项来确认，只有在三项都相同的情况下才可以更换。
- 3：模具使用过程中冲头易出现折断、弯曲和啃坏的现象，冲套一般都是啃坏的。冲头和冲套的损坏一般都用相同规格的零件进行更换。冲头的参数主要有工作部分尺寸、安装部分尺寸、长度尺寸等。
- 4：紧固零件，检查紧固零件是否松动、损坏现象，采取的办法是找相同规格的零件进行更换。

5：压料零件如压料板、优力胶等，卸料零件如脱料板、气动顶料等。保养时检查各部位的配件关系及有无损坏，对损坏的部分进行修复，气动顶料检查有无漏气现象，并对具体的情况采取措施。如气管损坏进行更换。