

磨煤机陶瓷耐磨料 刚玉防磨胶泥 防磨料厂家

产品名称	磨煤机陶瓷耐磨料 刚玉防磨胶泥 防磨料厂家
公司名称	河南正邦耐磨材料有限公司
价格	2890.00/吨
规格参数	规格:25kg/袋 型号:ZB-01 产地:河南郑州
公司地址	孟津县城关镇会盟大道
联系电话	15938773131 18137718068

产品详情

磨煤机陶瓷耐磨料 刚玉防磨胶泥 防磨料厂家

磨煤机陶瓷耐磨料 刚玉防磨胶泥 防磨料厂家——随着生产技术的不断发展,机械制造车间所拥有的大量切削机床中的一部分已落后于当前技术发展的需要。陶瓷涂料属于无机功能涂料领域,是一种新型的水性无机防护涂料。由于成膜机理与搪瓷不同,故克服了搪瓷耐冷热冲击差、耐物理冲击差、颜色少、施工困难、成品率低等问题。耐温的特性是陶瓷涂料所具备的基本属性之一。陶瓷涂料的需求可以根据原料来源的不同分为以下两种:

- 1.检查环境温度,施工期间,施工地点的气温需控制在5 -40 之间,如果气温过低,材料本身及施工区域则需加温至5 ,直到防磨胶泥涂抹完毕为止。避免在直接日晒或强风状况下施工,以防止耐磨陶瓷涂料表面的迅速干裂。
- 2.进行表面处理,将要进行的防磨设备表面清理干净,暴露实际板结体。将表面松动的物质及杂质弄干净。
- 3.龟甲网焊接,在设备表面上焊接龟甲网。
- 4.混合与搅拌;搅拌:使用搅拌机,加入固化剂,使耐磨陶瓷涂料与固化剂充分搅拌均匀,然后加入胶水充分搅拌均匀,搅拌时间为10-15分钟为宜,直至陶瓷涂料与胶水形成一个黏度很大的湿球状,才能从搅拌机里放出来开始使用。
- 5.涂抹;操作人员需配备劳保手套、口罩、眼镜及帽等防护用品,如果在高空作业需要佩戴合格的防护带,从桶内取出适量陶瓷涂料(每次约两公斤为宜),需用力涂抹在焊接好的龟甲网上,保证不能有空洞或压不实现象,以保证耐磨陶瓷涂料紧密的和龟甲网及钢板结合在一起,垂直面和顶部需一次成型

，不能分层涂抹，以防止出现起层现象。

6.检查；涂抹好的耐磨陶瓷涂料不能有鼓包或塌落现象，如果发现及时清理然后重新涂抹，直到耐磨陶瓷涂料与钢板紧密结合在一起方可使用。

7.保养；耐磨陶瓷涂料需过了保养期达到才能正常使用。