出售转让二手不锈钢反应釜搪瓷反应釜乳化釜

产品名称	出售转让二手不锈钢反应釜搪瓷反应釜乳化釜
公司名称	梁山优源二手设备购销部
价格	.00/个
规格参数	淄博:太极 江苏:扬阳
公司地址	山东省济宁市梁山县拳铺镇琉璃井村（住所）
联系电话	13181345639

产品详情

梁山优源二手设备

出售二手不锈钢反应釜，搪瓷反应釜，高压釜，保温釜，搅拌釜，乳化釜等

常年出售，诚信经营。

有需要意向的老板请电话联系

反应釜的广义理解即有物理或化学反应的不锈钢容器，根据不同的工艺条件需求进行容器的结构设计与参数配置，设计条件、过程、检验及制造、验收需依据相关技术标准，以实现工艺要求的加热、蒸发、冷却及低高速的混配反应功能。压力容器必须遵循GB150{钢制压力容器}的标准，常压容器必须遵循NB/T47003.1-2009{钢制焊接常压容器}的标准。随之 反应过程中的压力要求对容器的设计要求也不尽相同。生产必须严格按照相应的标准加工、检测并试运行。不锈钢反应釜根据不同的生产工艺、操作条件等不尽相同，反应釜的设计结构及参数不同，即反应釜的结构样式不同，属于非标的容器设备。

反应釜是综合反应容器，根据反应条件对反应釜结构功能及配置附件的设计。从开始的进

料-反应-出料均能够以较高的自动化程度

反应物
/产物浓度等重要
参数进行严格的调控。其结构一般
由釜体、传动装置、搅拌装置
、加热装置、冷却装置、
密封装置组成。相应配套的辅助设备：分馏柱、冷凝器、分水器、收集罐、过滤器等。

反应釜材质一般有碳锰钢、不锈钢
、锆、镍基（哈氏、蒙乃尔
）合金及其它复合材料。反应釜可采用SUS304、SUS316L
等不锈钢材料制造。搅拌器
有锚式、框式、桨式、
涡轮式，刮板式，组合式，转动机构可采用摆线针轮减速机
、无级变速减速机或变频调速等，可满足各种物料的特殊反应要求。密封装置可采用机械密封、填料密封等密封结构。加热、冷却可采用夹套、半管、盘管、米勒板等结构，加热方式有：蒸汽、电加热、导热油
，以满足耐酸、耐高温、耐磨损、抗腐蚀等不同工作环境的工艺需要。而且可根据用户工艺要求进行设计、制造。

1、按照加热/冷却
方式，可分为电加热、热水加热、导
热油循环加热、远红外加热
、外(内)盘管加热等，夹套冷却和釜内盘管冷却等。加热方式的选择主要跟化学反应所需的加热/冷却温度，以及所需热量大小有关。

2、根据釜体材质可分为碳钢反应釜

、不锈钢反应釜及搪玻璃反应釜（搪瓷反应釜）、钢衬反应釜。

反应釜由釜体、釜盖、夹套、搅拌器
、传动装置、轴封装置、支承等组成。搅拌装置
在高径比较大时，可用多层搅拌桨叶，也可根据用户的要求任意选配。釜壁外设置夹套，或在器内设置换热面，也可通过外循环进行换热。支承座有支承式或耳式支座等。转速超过160转以上宜使用齿轮减速机.开孔数量、规格或其它要求可根据用户要求设计、制作。

1.通常在常压或低压条件下采用填料密封，一般使用压力小于2公斤。

2.在一般中等压力或抽真空情况会采用机械密封，一般压力为负压或4公斤。

3.在高压或介质挥发性高得情况下会采用磁力密封
，一般压力超过14公斤以上。除了磁力密封均采用水降温外，其他密封形式在超过120度以上会增加冷却水套。

（1）装置地：反应釜应安装在符合防爆要求的高压操作室内，在装备多台反应釜时，应分开放置，每两台之间应用安全的防爆墙
隔开，每间操作室均应有通向室外的通道和出口，当存在易爆介质时应保证设备地通风良好。

（2）打开包装后检查设备有无损坏，根据设备型号按结构图将设备安装起来，所配备件按照装箱单查清。加热方式如果是导热油电加热
，请按照使用温度购买相应型号的导热油（注意：导热油绝对不允许含有水分）加入，加入时将夹套上部的加油口打开并将夹套中上部的油位口打开。通过加油口往里加油，待油位口流油时即可；后将油位口拧死，勿将加油口拧死以免产生压力。

（3）釜体、釜盖的安装及密封：釜体和釜盖采用垫片或锥面与圆弧面的线接触，通过拧紧主螺母使它们相互压紧，达到良好的密封效果。拧紧螺母时，必须对角对称，多次逐步

加力拧紧，用力均匀，不允许釜盖向一边倾斜，以达到良好的密封效果。在拧紧主螺母时，不得超过规定的拧紧力
矩40~120N.M范围，以防密封面挤坏或超负荷
磨损。对密封面应特别加以爱护，每次安装之前用比较柔软的纸或布将上下密封面擦拭干净，特别注意不要将釜体、釜盖密封面碰出疤痕。若合理操作，可使用上万次以上。密封面破坏后，需重新加工修复方可达到良好的密封性能。拆卸釜盖时应将釜盖上下缓慢抬起，防止釜体与釜盖之间的密封面相互碰撞。如果密封是采用垫片（四氟、铝垫、铜垫、石棉垫等）密封，通过拧紧主螺母便能达到良好的密封效果。

（4）阀门、压力表、安全阀
的安装通过拧紧正反螺母，即达到密封的效果，联接两头的圆弧密封面不得相对旋转，对所有螺丝联接件在装配时，均须
涂抹润滑剂或油料调和的石墨
，以免咬死。阀门的使用：针形阀系线密封，仅需轻轻转动阀针，压紧密封面即能达到良好的密封性能，禁止用力过大，以免损坏密封面。

（5）设备安装好后，通入一定量的氮气保压30分钟，检查有无泄漏，如发现有泄漏请用肥皂沫查找管路、管口泄漏点，找出后放掉气体拧紧，再次通入氮气保压试验，确保无泄漏后开始正常工作。

（6）当降温冷却时，可用水经冷却盘管进行内冷却，禁止速冷，以防过大的温差应力，造成冷却盘管、釜体产
生裂纹。工作时当釜内温度超过100°C时，磁力搅拌器
与釜盖间的水套应通冷却水，保证水温小于35°C，以免磁钢退磁。

（7）安全装置：采用正拱型金属爆破
片，材质为不锈钢，按国家标准GB567-89《拱型金属爆破技术条件》制造，出厂时已试验好，不得随意调整。如果已爆破，需重新更换，更换期限由使用单位根据本单位的实际情况确定，对于超过爆破片标定爆破压力
而未爆破的应更换，经常使用最好不超过爆破片的下限压力的80%，更换时应注意爆破片

凸面向上。

（8）反应完毕后，先进行冷却降温，再将釜内的气体通过管路泄放到室外，使釜内压力降至常压，严禁带压拆卸，再将主螺栓、螺母对称地松开卸下，然后小心的取下釜盖（或升起釜盖）置于支架上，卸盖过程中应特别注意保护密封面。

（9）釜内的清洗：每次操作完毕用清洗液（使用清洗液应注意避免对主体材料产生腐蚀）清除釜体及密封面的残留物，应经常清洗并保持干净，不允许用硬物质或表面粗糙的物品进行清洗。