

# 粪便处理车 下水道疏通车 新型吸粪车

产品名称	粪便处理车 下水道疏通车 新型吸粪车
公司名称	深圳市九九八科技有限公司
价格	480000.00/台
规格参数	深圳九九八:东风车 H3-2:多功能吸粪车 广东:深圳
公司地址	东莞市虎门镇威远岛南北大道城建办区5号楼2楼 ,15013697494
联系电话	15013697494 15013697494

## 产品详情

### 粪便处理车 下水道疏通车 新型吸粪车

#### 清理行业现状：

**规范性：**排污管网设施老旧，容易堵塞，经常出现污水满溢，倒灌，臭气熏天的现象。

**管理难：**管理不善，清理不彻底，出现偷排、运输过程跑冒滴漏，造成市道管网的堵塞和水质的严重污染源。

**成本高：**传统清掏需大量运输成本，来回运输，耗油，费时费人工。

**隐患大：**未及时清理的化粪池通风情况较差，若不及时清掏容易堵塞，形成沼气聚集，当沼气浓度达到5%-15%时，一旦遇到外界震动、高温或明火极易发生爆炸，管理不善的化粪池无异于日常生活中的“定时炸弹”

#### 化粪池清理新模式：

**环保性：**国内先进的车载化粪池无害化处理设备，设备集高压清洗，吸粪，粪渣分离，无异味等功能。

**时效性：**打破传统的运输处理模式，改为现场分离式作业。单个化粪池处理时间表为1-2小时。

**安全性：**作业人员配备高额保险，通过专业培训持证上岗，规避了被服务单位的劳务责任风险。定期清理化粪池的开裂，变形，塌方等安全隐患。

经济性：每年清掏，费用低，避免堵后处理的高额费用。

规范性：通过对化粪池、下排管道的图纸，照片等资料管理，保障被服务单位的基础数据完整，从而避免时间长，人员变动等情况造成服务单位化粪池及下排管道的图纸和现实情况不符。

粪便处理车是主要用于化粪池粪便清理，为了避免二次污染的一种环卫车辆。但是，传统的吸粪吸污罐车，只是简单的抽粪然后运输，对于粪便并无处理能力，由于粪便后续处理较为麻烦和困难，为了方便，很多使用罐车的从业者，将抽取的粪便偷排到河流、野外、田地、雨水管网之中，导致臭气熏天，给河流和自然环境带来了污染，给城市管网带来了安全隐患。

环保分离式吸粪车 新型吸污净化车，是由我司设计并制造的一种全新吸粪吸污车车型，实现化粪池污物零污染处理，通过车载的处理系统，将化粪池污物在现场进行净化，可以说这款新型的吸粪车吸污车就是一个移动式的粪便处理“工厂”，现场将粪便加工成无味、干燥的有机肥原料。零排放，零污染，不仅可以解决粪便偷排污染的问题，还将粪便再生为有机肥原料来再利用，还满足环保要求，可谓一举三得。

## 特点

高暖季节有利菌体扩繁时，有效发挥生物除臭功能减少植物液的用量，可大大降低运行成本；气温低菌体扩繁能力差时，利用植物液的雾化吸收效能保证臭气的去除；有效解决了生物除臭技术中微生物因环境的变化而死亡导致除臭效率降低。四、具有灵活的建站方案鉴于我国在规划和设计市政污水处理厂时，已把处理城市生活粪便污水的能力纳入其中，还有些地区的地下水和地表水源较多，有些地区农业发达，在建设粪便处理站时可根据不同地区的不同情况，按照《CJJ64-2009 粪便处理厂设计规范》，采用以下几种方案：

### 1、固液分离+整体除臭

即在污水厂允许接纳运输来的粪便（粪便污水量少）时，可做一级粪便预处理，后与污水厂联接。

### 2、固液分离+絮凝脱水+整体除臭

粪便处理厂附近有污水处理厂或污水管网条件，可做到一、二级预处理，再与市政污水厂相连接。这样，即可以减少建站投资，降低运行成本，减小土地的占用，预处理后的滤清液又可以对污水厂起到添加营养剂的作用。粪渣填埋或堆肥。

### 3、固液分离+絮凝脱水+整体除臭+堆肥

粪便处理厂可以有效的利用粪便处理后的粪渣堆肥，实现无害化、减量化和资源化。出水排入管网或经水处理设备后直排。

### 4、固液分离+絮凝脱水+整体除臭+堆肥+水处理设备

粪便处理厂出水要求直排，出水经过水处理设备达标排放，不污染附近的地表水和地下水。粪渣堆肥，实现无害化、减量化和资源化。

根据各地区不同的情况和要求，以上几种方式可灵活组合应用，能够满足各种需求。

注：根据人民卫生出版社出版发行，全国爱国卫生运动委员会办公室编写的《国家卫生城市标准指导手册》，城市生活垃圾及粪便无害化处理率 80%

吸污净化车三态分离技术，成功实现了化粪池的无害化治理，由于不需要来回运输倾倒，不仅大大的提升了化粪池的处理效率（吸污净化车可24小时连续作业），还实现了粪便的变废为宝，这种新型的粪便处理技术，在化粪池处理设备中，目前属于较为高端的技术，是粪便处理设备中的佼佼者。

设备采用一体式运行，设备均为自动运行，2-3人就可以完成全部作业，操作简单易学。

### 环保分离式吸粪车 新型吸污净化车

化粪池取车通过内部的密封固液分离压缩箱，把化粪池的污物固液分离，将污水处理成为清水后，就地排放或是排入市政管网或下水道，固体杂物压缩后分离打包可就地投入垃圾筒，有机肥压干装袋回收，真正做到100%垃圾、污水分离处理。塑料袋等不易分解的化粪池杂物经过螺旋压缩，压出水份在杂物仓内储存，分离后的污水悬浊物被送至车顶的储存池后与净化原料调配池中的药水一起进入化学处理池混合，药水是我公司独立研发于杀菌、除臭、发泡、絮凝为一体的药剂，并在全国每个县市级单位全部采样测试，均达到了预期效果。该设备现场现了就地连续作业、全自动化、数控等技术突破，使得操作更为简单，更精准，更标准，更环保处理，避免运输费及人工，固态有机肥可有机肥料原材料销售到有机肥料厂，实现资源循环利用。