实木沙发定制 芜湖实木 金豪森家具

产品名称	实木沙发定制 芜湖实木 金豪森家具
公司名称	安徽金豪森家俪制造有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	安徽省芜湖市芜湖县殷港工业园
联系电话	13956194858

产品详情

关于实木拼板

实木拼板

实木拼接板是采用不同的结构形式，将实木窄板拼合成所需宽度的板材，如实木台面、实木椅座板等。

实木拼板的常规厚度:桌面、屉面板为16-25mm，厚桌面30-50mm，嵌板6-12mm，实木地板定制，屉旁板、屉背板10-15mm。为了尽量减少拼板的收缩和翘曲，实木窄板的宽度应有所限制，实木沙发定制，在现代家具生产中，一般实木窄板不超过60mm。

采用拼板结构，除了限制实木窄板的宽度外，同一拼板部件中的树种应一致或材性相近，相邻的实木窄板的含水率偏差不应大于1%。实木拼板的结构形式多种多样，因此实际生产中应根据不同用途选择合适的拼板形式。

实木拼接中平拼的步骤有哪些？常见的实木拼接方法：

平拼

实木拼板类型中的平拼形式。平拼的实木窄板的接合面应刨平直，相邻窄板的接合处要紧密无缝，芜湖实木，采用胶枯剂胶压接合的一种实木拼板形式。实木平拼结构加工简单，生产效率高，实木窄板的损失率低。在胶合时接合面应对齐，避免出现板面凹凸不平的现象。

1、选料

要尽量规避一些木料的缺陷地方，例如节疤、裂纹、凹口等。

2、材料准备

木工台锯切割出毛料（注意必须要比所拼料的实际尺寸大2-3cm，留出余量）。通过平刨、压刨等，处理出材料的厚度。注意：处理时要留出余量，例如要实际拼厚度为25mm的板，此处可处理成27-28mm的板厚。

3、组坯

组坯对于成品家具质量的影响非常大，不合理的组坯，可能会使成品家具发生严重变形，甚至断裂等一系列问题。

4、涂胶

5、夹紧干燥

侧重生产工艺、表观品质

板式家具大多数经裁锯、设计装饰包边、构件拼插组合等工艺程序制作，主要构件可看其裁锯品质，边侧面装饰设计品质和板件端口品质。边侧面装饰设计关键看其构件上封胶是不是均匀分布，黏结是不是结实、压边是不是平整光洁，结构件旁板、门板、抽屉面板等下口处等可视部分端面是不是包边处理，装饰设计精湛的实木板材边廓上无黏结斑迹。拼插组成关键看打孔处企口是不是精巧、齐整，实木衣柜定制，联接件安装后是不是结实，平面与端面连接后T形缝有无缝隙，用手推动有无脱落问题。红木家具或榆木家具选料搭配是不是相互配合、纹路是不是对称或相同，拼合修整处与周围材料是不是配对自然，表层应该无白边、反面白边占比不超10%，榫卯连接周密，无裂开弯曲、伸缩缝小，触感平整等。

实木沙发定制-芜湖实木-金豪森家具由安徽金豪森家俪制造有限公司提供。安徽金豪森家俪制造有限公司（www.zhengmudingzhi.cn）是一家从事“木门,整木定制,衣柜,橱柜”的公司。自成立以来，我们坚持以“诚信为本，稳健经营”的方针，勇于参与市场的良性竞争，使“金豪森”品牌拥有良好口碑。我们坚持“服务至上，用户至上”的原则，使金豪森家具在成套家具中赢得了众的客户的信任，树立了良好的企业形象。 特别说明：本信息的图片和资料仅供参考，欢迎联系我们索取准确的资料，谢谢！