

# 焊接脱水硼砂

产品名称	焊接脱水硼砂
公司名称	脱水硼砂科技有限公司
价格	.00/KG
规格参数	脱水硼砂:600-800度
公司地址	凌河工业开发区15号
联系电话	13065023830

## 产品详情

### 600度、800度焊接脱水硼砂

#### 1.产品介绍

在焊接中硼砂作为一种钎剂一般要先经过脱水处理，否则由于结晶水的存在，在焊接过程中结晶水蒸发，在焊接区域内产生大量气体，既影响了正常排渣，又易在焊缝中产生气孔，硼砂经高温脱水处理后形成一种浅绿色玻璃状固体。硼砂加热到400—500 可脱水成无水四硼酸钠，在878 时熔化为玻璃状物，熔体中含有酸性氧化物，故能溶解金属氧化物。这种性质一般用于焊接金属时清除金属表面上的氧化物。也可用作清洁剂、化妆品、杀虫剂，也可用于配置缓冲溶液和制取其他硼化合物等。

这种性质也可以用于焊接金属时清除金属表面上的氧化物，许多金属氧化物溶于熔融的硼砂后常显出特征的颜色，如偏硼酸钴 $\text{Co}(\text{BO}_2)_2$ 为蓝色，偏硼酸镍 $\text{Ni}(\text{BO}_2)_2$ 为棕色，偏硼酸铬 $\text{Cr}(\text{BO}_2)_3$ 为翠绿色等。

#### 2.脱水硼砂在焊接中的作用

硼砂焊接贵金属起到隔离空气，保护焊材、清理氧化物的作用。

1、隔离空气，保护焊材。硼砂焊接贵金属主要用于气焊，在焊接时，超高温使硼砂熔化，有利于金属流动，在焊材表面形成保护膜，隔离空气以后焊接表面不易氧化，从而保证焊接质量。

2、清理氧化物。硼砂高温熔化后形成

氧化硼，酸性。该物质加入石英玻璃

的网格结构以后，会减少黏度增加流动性。但是不会影响耐久性。氧化硼会与金属表面的一层氧化物反应，清理氧化物，保护焊接，起到一定的净化作用。脱水硼砂如下图：