

佛山高温锻造加热炉烧嘴价格

产品名称	佛山高温锻造加热炉烧嘴价格
公司名称	佛山市精燃机电设备有限公司
价格	.00/个
规格参数	
公司地址	佛山市南海区大沥钟边良豪工业区A28号
联系电话	0757 - 85579492 13724624772

产品详情

天然气锻造炉如何提高温度

- 1) 燃料的发热量越高，燃烧温度也越高。因此，当要求较高温度时，应选用发热量高的优质燃料。
- 2) 将空气和燃料预热可以提高燃烧温度，而且天然气锻造炉的预热温度越高燃烧温度也越高，特别是预热空气的意义更大。
- 3) 尽量减少天然气锻造炉的热损失，如天然气锻造炉炉墙的散热损失、蓄热损失、开启炉门辐射热损失等。
- 4) 尽量保证燃料完全燃烧，减少机械不完全燃烧及化学不完全燃烧。客户可以来电咨询选用合适型号的精燃烧嘴，配套比例阀、控制器等等，使得天然气锻造炉的燃料和空气的比例在一定范围内。
- 5) 在保证完全燃烧的情况下，应尽量减少天然气锻造炉过剩空气及利用富氧鼓风等。

根据上面的一些理论上描述，得出某些工人在实际生产过程中遇到这些问题的表现和解决方法。

如果天然气锻造炉负压过大，则火道内的空气流量大，在燃料不多的情况下会出现空气过剩，热损失增大。

如果天然气锻造炉空气量过多，空气会把火道内的热量带走，导致火道温度降低，从而影响煅烧质量，同时也会造成局部温度过高而烧坏炉体。

如果挥发分过多，要关闭煤气阀门，调整挥发分道拉板，以控制挥发分的给入量，否则会使火道温度过高，烧坏天然气锻造炉炉体。

因此，在煅烧操作中对原料配比、挥发分和煤气用量都要严格控制并及时调整。

a.燃料的影响。在正常生产中，炭质原料在煅烧时产生的挥发分是热源的主要部分，要充分利用并严格控制。如果挥发不足，要及时用煤气补充，否则煅烧温度就会下降，从而影响煅烧质量。

b.空气量的影响。经预热的空气要调整适当，才能保证燃料的充分燃烧以及足够高的煅烧温度。如果空气量不足，则燃料燃烧不完全，火道温度低，天然气锻造炉内炭质原料中的挥发分排出缺少热能，形成低温循环局面，直接影响煅烧质量和产量，同时剩余燃料将进入预热室或烟道而继续燃烧，以致烧坏设备。

c.负压的影响。在煅烧过程中，挥发分和空气量的多少，除用人工调节外，主要靠负压大小来控制。如果天然气锻造炉火道内负压过小，天然气锻造炉内的挥发分就抽不出来，助燃空气也将供应不足，已经燃烧后的产物也不能及时排出炉外，炉顶冒烟冒火，污染天然气锻造炉的工作环境，同时空气量小，燃料燃烧不完全，燃烧强度下降，导致煅烧温度降低。

佛山市精燃机电设备有限公司专业从事工业炉窑及其附件生产型企业,目前已经形成二十个系列近百种工业炉窑配套产品，其中多项产品通过了省（部）级或市级鉴定，并获得了省（部）、市级科技进步奖。

佛山市精燃机电设备有限公司是一家专业从事于燃控设备（节能烧嘴，低氮烧嘴，减压阀，执行器，点火器，比例阀，线性阀，脉冲控制器等）的研发、生产；以及窑炉燃烧系统，工业自动化控制系统的设计，安装，调试及其系统集成的专业化科技公司。

我们公司有烧嘴,天然气烧嘴,自身预热式烧嘴等产品。集研究、开发、生产为一体，技术力量雄厚，其中高、中级的职称的工程技术人员占全体职员工的30%以上，各种专业配套设备齐全，生产工艺先进，具有完善的质量保障体系，产品质量严格把关，精益求精，产品合格率高。多年来在科技人员的不断努力下，集众家之长，精心研制机械产品，各项技术指标，优先于标准，在同行业中名列前茅。我们公司以诚挚的心，优质的产品，全方位的服务，合理的价格，欢迎各界朋友光临。