

污泥陶粒煅烧回转窑生产线市政污泥烧制陶粒

产品名称	污泥陶粒煅烧回转窑生产线市政污泥烧制陶粒
公司名称	河南华冠环保科技有限公司
价格	.00/台
规格参数	品牌:华冠 型号: 2.5-50 产地:新乡
公司地址	郑州高新技术产业开发区法青街北紫楠路东水云苑5号楼1单元201室（注册地址）
联系电话	15515522113

产品详情

污泥烧制轻质陶粒

污水处理污泥，市政城市污泥，水库淤泥，河湖，海淤泥等黏土质原料。已经成为我国当前生产陶粒的主要原料之一，由于这类黏土质原料的特殊性，如块石杂质多，含水量偏大等，建厂设计时如考虑不当，可能会对整条生产线的运行和陶粒的质量产生较大的影响。将淤泥烧制陶粒不及可以解决清淤所产生的环境问题含可以利用烧制的陶粒取代建筑所需的骨料，填补砂石建材的不足。作为轻骨料的一种-陶粒以强度高，隔音，隔热，保温，耐腐蚀，耐火，抗冻等优良性能受到人们关注，符合推广绿色建筑需要。混凝土行业中，陶粒一般用来取代混凝土中的碎石和卵石。

利用污泥为主要原料70 % -75 % ，加一些黏土，页岩和煤矸石30 % -25 % ，在在制粒机的基础上，利用回转窑烘干烧制成陶粒，污泥成为了一种不含硫，不含甲醛的环保型材料。其筒压强度为1.0-1.5pa，容重为320Kg/m，吸水率 20，确认污泥陶粒壳外致密其内成蜂窝状。

陶粒烧制一般采用回转窑煅烧工艺，与其匹配的原料制备，污泥脱水，干化，粉磨，窑外成球，窑内成球，烧成热工，筛选分级自动化控制。

生产工艺流程主要是：破碎--配料--磨粉--制料--煅烧--燃料烧制--成品冷却--筛分--包装

陶粒分类

1铝矾土陶粒砂【石油支撑剂陶粒砂】

2黏土陶粒

3页岩陶粒

4垃圾陶粒

5煤矸石陶粒

6生物污泥陶粒

7河底泥陶粒

8粉煤灰陶粒

【一】陶粒回转窑采用的是工业回转窑

1，圆筒形的主窑体与水平呈3.8左右的倾角放置在托滚上。物料在高的一端进入窑内，在窑体做回转运动的作用下，物料从窑尾滚落至窑头，同时，在窑头处，高压风机将稻糠，锯末，植物粉体喷入窑内，并使其成分燃烧，产生的热量使物料发生物理和化学变化，产生膨胀现象，冷却后即为陶粒。

2，陶粒生产线设备主要包括，原料储存仓，降尘室，引风机，主体窑，燃料系统，控制柜等。其原料仓下部的喂料器，窑体转速和拱燃料均为无极调速，以便调整其工艺参数在保证质量的前提下获得的产量。

【二】污泥陶粒回转窑结构工作原理

1，污泥干化 经过机械脱水后的污水处理厂污泥和河湖污泥，污泥的水份含量为70-85%，采用污泥干化装置使污泥的水份含量降至35-30%，污泥干化装置采用的热源为独立热源和烟气余热，采用独立热源是用过一段使干化工艺完成污泥干化-过程，采用烟气余热是通过二段式干化工艺完成污泥干化过程。

2，生料球的制备 将水份含量35-30%的污泥，通过3-5天的储存，使污泥的水份含量降至25-20%，通过配置，搅拌后压机压制成生料球，压机工作压力为58.0-62.0 MPa。

3，污泥生料球储存 污泥生料球储存3-5天后，使污泥的水份含量进一步降低至20-18%。

4，污泥陶粒烧制在陶粒焙烧炉内，先将污泥生料球以恒定速率从室温升温至190-200℃，在190-200℃保持55-60 min，然后以2-3℃/min的速率分别在加热至温度1000-1100℃，在温度保持55-60min,然后再以2-3℃/min的速率降温至480-500℃，过夜冷却至105-110℃，后冷却至室温，完成污泥陶粒的烧制。

详情请咨询，如果您需要了解更多生产工艺、技术参数、产品、配件、生产线报价等信息，可与我们联系，感谢您的到访，来厂参观考察。