

# 钢厂用混合机混料机设备制造生产厂家

产品名称	钢厂用混合机混料机设备制造生产厂家
公司名称	河南华冠环保科技有限公司
价格	10000.00/吨
规格参数	品牌:华冠 型号:55 产地:新乡
公司地址	郑州高新技术产业开发区法青街北紫楠路东水云苑5号楼1单元201室（注册地址）
联系电话	15515522113

## 产品详情

### 钢厂用一次二次混合机

河南华冠我厂生产各种规格一次混合机和二次混合机，混合机为物料均匀润湿设备和润湿制粒设备，其结构简单，产量高，广泛应用于烧结厂。根据工艺设计要求，该机由传动装置、筒体及内衬板、托轮、挡轮、、出料装置等组成。给料方式采用皮带机头部深入筒体内的进料方式。传动装置采用加强型齿轮传动。该减速机采用硬齿面减速机，满足传动要求。该电机其传动结构紧凑，运行平稳，准确停位。联轴器采用限矩型液力耦合器和胶块联轴器，具有缓和冲击，吸收振动的特性，能补偿较大的轴线偏差。筒体采用自动焊，内铺有耐磨衬板，能有效缓解冲击振动，降低噪音，保护筒体。为保证混合机自由调节水分，采用雾化。混合机共设二挡支撑，并采用强力型，两挡规格统一，有利于制造及更换，并配有底座和调节螺栓。

混合机是烧结厂主要设备之一，混合设备设置在配料设备与烧结机之间，为烧结机提供混匀，适合烧结的原料。根据原料性质不同，烧结厂混合作业分为一次混合和二次混合。

一次混合机主要目的是混匀和湿润。二次混合机除必须混匀和水分微调外，主要目的是制粒，同时也进行通蒸汽预热混合料，使混合料温度以上，以强化烧结过程。

### 圆筒混合机

#### 混合机技术要求：

1) 零件尺寸、公差配合、材料的机械性能符合质量检测验收标准。并符合冶金行业用圆筒混合机

等部颁技术标准及制造工艺要求。

2) 圆筒混合机由主电机、辅传(φ3.6×16m混合机以上规格)、硬齿面减速机、小齿轮装配、大齿圈、传动底座等,支撑采用托轮、轮带两档支撑,并采用档轮固移,齿圈、轮带部分外设密封罩,给水采用雾化喷嘴,给水管道采用钢结构支架固定,筒体采用全焊接结构制造。

3) 筒体材料为16Mn的高强度合金钢板。筒体板采用数控切割下料,坡口采用刨边机加工、进口数控卷板机卷制、自动焊焊接。筒体焊接后采用电加热回火。筒体钢板厚为22mm(φ3.2×12m混合机),25mm(φ3.6×16m混合机),加强部分厚度为45mm(φ3.2×12m混合机),55mm(φ3.6×16m混合机)。用筒体车床一次性将轮带部分、大齿轮法兰部分车加工,保证筒体的同心度<0.5mm;轮带材质为ZG45,加工后,用特殊结构稳定的固定于筒体上;小齿轮材质为35CrMo;大小齿轮采用滚齿加工,大齿轮使用寿命保证大于10年,筒体及轮带使用寿命保证大于20年

4) 设备内部采用含油铸衬板及锥型造球技术,筒体进料端衬板厚度40mm,中部及出料端衬板厚度30mm,扬料板拐角处要平滑过渡以避免积料。并采用专用的雾化水喷头,使物料充分混合,提高大球率及成球效果。

5) 齿圈带润滑油池(也可配置喷雾润滑系统),减速机为硬齿面并配带自润滑系统。托轮、轴承等部位采用电动干油润滑系统,并配有分配器,定时定量进行注油润滑。

6) φ3.6×16m混合机(二次混合机)配有蒸气预热装置。联轴器采用齿式联轴器。

圆筒混合机混合机技术要求:1.零件尺寸钢厂混料机公差配合烧结设备材料的机械性能符合质量检测验收标准。并符合冶金行业用圆筒混合机等部颁技术标准及制造工艺要求。2) 圆筒混合机由主电机、辅传(φ3.6×16m混合机以上规格)、硬齿面减速机、小齿轮装配、大齿圈、传动底座等,支撑采用托轮、轮带两档支撑,并采用档轮固定位移,齿圈、轮带部分外设密封罩,给水采用雾化喷嘴,给水管道采用钢结构支架固定,筒体采用全焊接结构制造。3) 筒体材料为16Mn的高强度合金钢板。筒体板采用数控切割下料,坡口采用刨边机加工、进口数控卷板机卷制、自动焊焊接。筒体焊接后采用电加热回火,消除应力。筒体钢板厚为22mm(φ3.2×12m混合机),25mm(φ3.6×16m混合机),加强部分厚度为45mm(φ3.2×12m混合机),55mm(φ3.6×16m混合机)。筒体整体消除应力后,用筒体车床一次性将轮带部分、大齿轮法兰部分车加工,保证筒体的同心度<0.5mm;轮带材质为ZG45,加工后,用特殊结构稳定的固定于筒体上;小齿轮材质为35CrMo;大小齿轮采用滚齿加工,大齿轮使用寿命保证大于10年,筒体及轮带使用寿命保证大于20年。4) 备内部采用含油铸衬板及锥型造球技术,筒体进料端衬板厚度40mm,中部及出料端衬板厚度30mm,扬料板拐角处要平滑过渡以避免积料。并采用专用的雾化水喷头,使物料充分混合,提高大球率及成球效果。5) 齿圈带润滑油池(也可配置喷雾润滑系统),减速机为硬齿面并配带自润滑系统。托轮、轴承等部位采用电动干油润滑系统,并配有分配器,定时定量进行注油润滑。6) φ3.6×16m混合机(二次混合机)配有蒸气预热装置。联轴器采用齿式联轴器。

详情请咨询,如果您需要了解更多生产工艺、技术参数、产品、配件、生产线报价等信息,可与我们联系,感谢您的到访,来厂参观考察。湖南氧化锌回转窑生产指导。