

山东模具加工 合肥文远 模具加工公司

产品名称	山东模具加工 合肥文远 模具加工公司
公司名称	合肥文远机械制造有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	安徽省合肥市肥西县花岗镇工业聚集区
联系电话	13515666977

产品详情

材料弄脏了、或者有污垢时，脏东西附着到模具上，使得冲头被材料咬住而无法加工。有变形的材料。翘曲的材料在冲完孔后，会夹紧冲头，使得冲头被咬住。有翘曲的材料，请弄平整后再加工。弹簧的过度使用。会使得弹簧疲劳。请时常注意检查弹簧的性能。注油：油量和注油次数视加工材料的条件而定。冷轧钢板、耐蚀钢板等无锈无垢的材料，要给模具注油，注油点为导套、注油口、刀体与导套的接触面、下模等。油用轻机油。

模具的一般分类：可分为塑胶模具及非塑胶模具。非塑胶模具有：铸造模、锻造模、冲压模、压铸模等。铸造模——水龙头、生铁平台，锻造模——汽车身，冲压模——计算机面板，压铸模——超合金，汽缸体。塑胶模具根据生产工艺和生产产品的不同又分为：注射成型模——电视机外壳、键盘按钮（应用最普遍），吹气模——饮料瓶，压缩成型模——电木开关、科学瓷碗碟，转移成型模——集成电路制品，挤压成型模——胶水管、塑胶袋，热成型模——透明成型包装外壳，旋转成型模——软胶洋娃娃玩具。

设计电极时要按照一定的顺序进行，以防漏拆电极。这点对于复杂模具的电极设计非常重要。设计电极要考虑电极的制作问题。设计的电极应容易制作，山东模具加工，最好只是使用一种加工方法就可以完成。如用CNC铣制作复杂电极非常方便，数控模具加工，也容易保证电极精度。对于产品有外观和棱线要求的模具，可以优先考虑将电极设计为一次可以加工整体型腔的结构；有时整体电极加工有困难，有加工不到的死角，五金模具加工，或者是不好加工，所需刀具太长或太小，就可以考虑分多一个电极，有时局部需要清角电极。

山东模具加工-合肥文远-模具加工公司由合肥文远机械制造有限公司提供。行路致远，砥砺前行。合肥文远机械制造有限公司（www.ahwyjxzz.com）致力成为与您共赢、共生、共同前行的战略伙伴，更矢志成为其它较具影响力的企业，与您一起飞跃，共同成功!

