

专用机床生产 专用机床 铭程精机精工打造

产品名称	专用机床生产 专用机床 铭程精机精工打造
公司名称	湖北铭程精密机械有限责任公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	湖北省咸宁市巨宁大道36号
联系电话	15997978721

产品详情

键槽拉刀使用概况：

改进前：车间根据键槽拉刀的拉削寿命（22-25M），大概计算出各产品拉刀的使用寿命，拉刀使用过程中统计数量，当达到寿命时，检查拉刀的磨损情况和零件质量是否合格来判断拉刀是否继续使用，加工，继续使用时不超过总寿命的10%-15%，不能使用的拉刀等待修磨。

改进后：车间根据键槽拉刀的拉削寿命（22- 25M），大概计算出各产品拉刀的使用寿命，拉刀使用过程中统计数量，键槽加工，当达到寿命时，检查拉刀的磨损情况和零件质量是否合格来判断拉刀是否继续使用，专用机床，继续使用时不超过总寿命的10%-15%，专用机床生产，花键加工，不能使用的拉刀等待修磨。

全自动数控车床之所以可以赢得消费者的欢迎，关键在于产品优势全自动数控车床只是数控机床的一种，尽管这种产品在国内出现的时间并不是很长的，但是由于这种产品自身的各方面性能是非常优越的，专用机床价格，因此，数控仪表车床生产商，这样的产品才可以赢得广大消费者的喜爱，而且这种设备的使用给人们带来的好处也是非常多的。

湖北铭程精密机械有限责任公司是一家国家高新技术企业，专用机床报价，专业从事数控键槽加工机床、智能控制系统的研发、生产和销售。公司六年前开发的精密数控键槽机床以全新的加工理念成功地解决了困扰国内企业加工精密及疑难内孔槽的难题。

花键拉刀用途

拉刀常用于成批和大量生产中加工圆孔、花键孔、键槽、平面和成形表面等，生产率很高。拉刀按加工表面部位的不同，分为内拉刀和外拉刀；按工作时受力方式的不同，分为拉刀和推刀。推刀常用于校准热处理后的型孔。

主要用途：可加工内孔平键键槽、不同齿形内花键、孔内螺旋油槽、螺旋内花键、锥形内花键、盲孔键槽、盲孔型面、内螺旋齿轮、特殊内孔成型，加工外径不受限制

加工范围：加工孔径小可达8mm，大可达数十米，加工外径不受限制

加工精度：槽型尺寸公差可以达到0.02mm，表面粗糙度可达Ra0.8

加工长度：加工长度可达八米以上。

加工材料硬度：加工硬度可达HRC55，比如渗碳齿轮键槽可热处理后加工

我们衷心的希望能与各届朋友合作，携手未来，共享成功的成果！欢迎各界朋友莅临参观、指导和业务洽谈。

专用机床生产-专用机床-铭程精机精工打造(查看)由湖北铭程精密机械有限责任公司提供。湖北铭程精密机械有限责任公司(www.hbmcsk.com)拥有很好的服务和产品，不断地受到新老用户及业内人士的肯定和信任。我们公司是全网商盟认证会员，点击页面的商盟客服图标，可以直接与我们客服人员对话，愿我们今后的合作愉快！