

# 自动油泵 土田精密模具诚信推荐 自动油泵加工

产品名称	自动油泵 土田精密模具诚信推荐 自动油泵加工
公司名称	东莞市土田精密模具有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	东莞市长安镇上沙社区第五工业区福寿街4号一楼102
联系电话	13602329827

## 产品详情

易拉盖模具满足工作条件要求

### 1、高温性能

当模具的工作温度较高时，会使硬度和强度下降，导致模具早期磨损或产生塑性变形而失效。因模具材料应具有较高的抗回火稳定性，以保证模具在工作温度下，具有较高的硬度和强度。

### 2、耐冷热疲劳性能

有些模具在工作过程中处于反复加热和冷却的状态，使型腔表面受拉、压力变应力的作用，引起表面龟裂和剥落，增大摩擦力，阻碍塑性变形，降低了尺寸精度，从而导致模具失效。冷热疲劳是热作模具失效的主要形式之一，帮这类模具应具有较高的耐冷热疲劳性能。

### 3、耐蚀性

有些模具如塑料模在工作时，由于塑料中存在氯、氟等元素，受热后分解析出hcl、hf等强侵蚀性气体，侵蚀模具型腔表面，加大其表面粗糙度，加剧磨损失效。

一种防旋转的易拉盖落盖座的制作方法

#### 【技术领域】

[0001]本实用新型涉及机加工领域，特别是涉及一种用于防止圆形片状材料旋转的防旋转的易拉盖落盖

座。

## 【背景技术】

[0002]在易拉罐加工过程中，需要将铝薄片冲压成圆形盖片，用于制作易拉罐顶部，为了便于下一加工工序，冲压设备冲压下来的圆形盖片需要整理成垛，在现有的自动流水产生过程中，自动油泵加工，此整理成垛的步骤都是由落盖座完成，自动油泵，落盖座包括下竖直设置的盖套筒和设置于套筒上端面的导向柱，由上向下落下圆形盖片经导向柱和套筒后整理成垛，自动油泵厂，并由设置于套筒底端的高速旋转的分盖轮转移出去。分盖轮旋转过程中会使圆形盖片在下落过程中旋转，盖片卷缘处存在盖边切角，当盖片旋转时，卷边切角会与盖面接触，因旋转形成圆形刮痕，轻者影响外观，严重者会将盖面涂料刮落，自动油泵哪家好，并在盖面形成一圈严重刮痕，影响到盖片的外观，造成缺陷盖的产生并影响盖片的品质。

易拉盖模具是在冲压生产过程中必备的工艺设备，对提高产品的质量、延长产品寿命、提高生产效率有决定性作用。然而，由于易拉盖模具在生产过程中由于经常磨损而失去工作尺寸，导致很难满足生产需求。因此，提高易拉盖模具的耐用度很关键。

## 改进易拉盖模具的设计

易拉盖模具设计是否合理是提高易拉盖模具耐用度的基础。因此，在设计易拉盖模具时应对产品成形中的不利条件采取有效措施，以提高易拉盖模具的耐用度，如设计小孔易拉盖模具的寿命往往表现在冲孔的凸模上。对于这类易拉盖模具，在设计时应使细小的凸模尽量缩短其长度，以增加强度，同时，还应采用导向套的方法加强细小凸模进行保护。

自动油泵-土田精密模具诚信推荐-自动油泵加工由东莞市土田精密模具有限公司提供。东莞市土田精密模具有限公司(www.fuze-one.com/)是从事“坐标磨床”，“JG坐标磨”的企业，公司秉承“诚信经营，用心服务”的理念，为您提供优质的产品和服务。欢迎来电咨询！联系人：彭先生。