

海淀大型钣金加工 钣金加工 斯瑞拓格

产品名称	海淀大型钣金加工 钣金加工 斯瑞拓格
公司名称	北京斯瑞拓格科技有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	北京市昌平区马池口镇畜叁屯村东1000米路北7号
联系电话	18511448309

产品详情

钣金加工的激光打孔技术

激光打孔技术是激光材料加工技术中最早实现实用化的激光技术。钣金车间中激光打孔一般采用的是脉冲激光，能量密度较高，时间较短，可以加工 $1\mu\text{m}$ 的小孔，特别适用于加工具有一定角度和材料较薄的小孔，还适合加工强度硬度较高或较脆较软材料的零件上的深小孔和微小孔。激光可实现燃气轮机的燃烧器部件打孔加工，打孔效果可实现三维方向，数量可达到上千个。可打孔的材料包括不锈钢、镍铬铁合金和哈斯特洛依(HASTELLOY)基合金。激光打孔技术不受材料的力学性能影响，实现自动化比较容易。在激光打孔技术的发展下，激光切割机实现了自动化的操作，在钣金行业上面的应用改变了传统钣金技术的加工方法，实现了无人操作，大大提高了生产效率，大型钣金加工报价，实现全程全自动的操作，带动了钣金经济的发展，在打孔效果方面提升了一个档次，加工效果赫然显著。

北京斯瑞拓格科技有限公司，主营钣金加工，机械加工，激光切割，顺义大型钣金加工，激光打标，非金属激光切割，欢迎新老客户的莅临。

钣金加工的行业名词（一）

每个行业里都有它的专业名词，钣金加工，钣金加工行业也不例外。

(1)压铆：指采用冲床或油压机把压铆螺母、压铆螺钉或压铆螺母柱等紧固件牢固地压接在工件上的工艺

过程。

(2)涨铆：指先将工件沉孔，再采用冲床或油压机把涨铆螺母牢固地压接在工件上的工艺过程。

(3)拉母：指采用类似铆接的工艺。用拉母枪把拉铆螺母（POP）等连接件牢固地连接在工件上的工艺过程。

(4)拉铆：指以拉铆枪为工具用拉钉将两个或两个以上工件紧密地连接在一起的工艺过程。

(5)铆接：用铆钉将两个或两个以上工件面对面连接在一起的工艺过程，若是沉头铆接，海淀大型钣金加工，需将工件先进行沉孔。

(6)切角：指在冲床或油压机上使用模具对工件角进行切除的工艺过程。

(7)折弯：指工件由折弯机成型的工艺过程。

(8)成形：指在普通冲床或其他设备上使用模具使工件变形的工艺过程。

(9)剪料：指材料经过剪板机得到矩形工件的工艺过程。

(10)下料：指工件经过LASER切割或数控冲床冲裁的工艺过程。

以上是北京斯瑞拓格科技有限公司发表的内容，如有需要，欢迎拨打图片上的热线电话！

钣金的工艺特点

钣金具有重量轻、强度高、导电（能够用于电磁屏蔽）、成本低、大规模量产性能好等特点，在电子电器、通信、汽车工业领域得到了广泛应用，例如在电脑机箱、手机、MP3中，钣金是必不可少的组成部分。随着钣金的应用越来越广泛，钣金件的设计变成了产品开发过程中很重要的一环，机械工程师必须熟练掌握钣金件的设计技巧，使得设计的钣金既满足产品的功能和外观等要求，又能使得冲压模具制造简单、成本低。

北京斯瑞拓格科技有限公司，专业钣金加工。质量性价比在业界得到广泛认可，我们根据客户的要求设计生产完善的管理生产体系。欢迎新老客户的莅临。

海淀大型钣金加工-钣金加工-斯瑞拓格由北京斯瑞拓格科技有限公司提供。北京斯瑞拓格科技有限公司（www.bjsrtg.cn/）在机械加工这一领域倾注了无限的热忱和热情，斯瑞拓格一直以客户为中心、为客户创造价值的理念、以品质、服务来赢得市场，衷心希望能与社会各界合作，共创成功，共创辉煌。相关业务欢迎垂询，联系人：许经理。

