

恩施易拉罐封口机 广州利华包装设备企业 饼干易拉罐封口机

产品名称	恩施易拉罐封口机 广州利华包装设备企业 饼干易拉罐封口机
公司名称	广州利华包装设备有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	广州市从化区城鳌大道东764号
联系电话	17724031396 17724031396

产品详情

广州利华包装设备有限公司主营产品是伺服封罐机，压盖机，灌装机，贴标机，理瓶机等。

利华包装——食品伺服定速封罐机厂家

易拉罐封口机 我国是世界塑料机械生产大国，但多年来出口值一直只占全部销售值的5%~10%，这与塑料机械大国如意大利出口额占其总产值50%左右相比，是十分不相称的。根据我国目前塑料机械的生产能力及出口潜力，增加出口应当是我们进一步发展的基本出路之一。我们必须充分利用入世所带来的机遇，努力创造条件，增加出口，以拓展我国塑料机械工业发展的空间

利华包装——干果伺服定速封罐机厂家

这才是真的便捷 多种瓶型兼容 半自动真空旋盖机。产品介绍：纯电动半自动真空旋盖机打破传统电气结合的使用方式，改制成纯机械传动，操作更加简单、使用更加方便。打开电源开关，塑料罐易拉罐封口机，不需要调整任何的技术参数，恩施易拉罐封口机，就可以满足真空旋盖要求。优质电机，饼干易拉罐封口机，反映灵活，功率强大。(离合器控制大功率)8级可调扭力输出，不伤瓶盖，离合点动控制，还可以防止把盖子的螺纹扭滑牙等问题，一但拧紧，机器自动停止，表明你可以进行下一个操作了。

广州利华包装设备有限公司主营产品是伺服封罐机，压盖机，灌装机，贴标机，理瓶机等。

利华包装——易拉罐封口机

1.开机前准备工作:检查各部件是否润滑良好。检查各固件有无松动，电源线有无破损。检查转动系统及运动机构有无故障及异常声音。2.调试机器:按电动开关慢慢调节，旋升降螺杆，调节到罐子所需高度。封罐时要经过头道滚轮和二道滚转进行滚扎方可完成，调整滚轮的位置，就可得到滚轮封罐所需位置。

利华包装——易拉罐封口机

支架定位盘调整：点动开关将封头降至下死点，此时封头下端面距支架定位盘上端面应保留3—5mm间距，点动升起封头，放入有玻璃瓶，盖好盖子，封头自动落下，旋好瓶盖，取出瓶子检查瓶盖松紧程度，若过松向上移动托盘；若过紧向下移动托盘，直到松紧度合适为止，易拉罐封口机该机属机械式结构，部分采用进口零件，调整方便等特点。

广州利华包装设备有限公司主营产品是伺服封罐机，压盖机，灌装机，贴标机，理瓶机等。

利华包装——半自动封罐机触摸人体界面

调好左边滚轮再来调右边的，右边滚轮只是定型作用，通常左边滚轮调好后问题基本上解决了。右边滚轮的调整节奏跟左边的一样，以点动的方式转动凸轮轴，将右边凸轮的最高点对准滚轮臂轴承，将右边滚轮调整到距离上压模约2mm处，将锁紧螺帽锁到3分紧，再用微调螺丝慢慢往里面调整（右边滚轮槽的上边沿跟上压模的上边沿，这两者之间的距离约0.5-1mm），右边滚轮距离上压头约1-1.5mm左右（以PET塑料罐罐身材料厚度0.4-0.5mm为例，此尺寸视效果而定），调好后再拧紧支承板上的螺帽。

利华包装——半自动封罐机运行稳定

正常生产 将功能选择开关旋转到半自动状态后，踩下脚踏开关，食品易拉罐封口机，设备内部的电动机通过皮带带动主轴及上压头旋转，同时也带动了变速齿轮箱旋转凸轮轴。当凸轮轴得以旋转后升降机构会在凸轮的作用下自动上升，升降机构将工件上升到位后，左右滚轮在凸轮轴上凸轮旋转的作用下，先左后右将滚轮压向罐盖，直到右边的滚轮退出后升降机构自动下降停止，以此循环操作达到生产。

恩施易拉罐封口机-广州利华包装设备企业-饼干易拉罐封口机由广州利华包装设备有限公司提供。恩施易拉罐封口机-广州利华包装设备企业-饼干易拉罐封口机是广州利华包装设备有限公司（www.levapack.cn）今年全新升级推出的，以上图片仅供参考，请您拨打本页面或图片上的联系电话，索取联系人：张女士。