

雷尼绍OLP40测头 江苏维里

产品名称	雷尼绍OLP40测头 江苏维里
公司名称	江苏维里机电科技有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	苏州工业园区八达街111号中衡设计大楼塔楼17层1776室
联系电话	18626274982

产品详情

江苏维里机电科技有限公司办公室地址位于中国园林之城，人间天堂苏州，于2017年05月08日在苏州市姑苏区市场监督苏州国家历史文化名城保护区市场监督注册成立.

球杆仪使用方法

球杆仪qc20-w系统是基于renishaw多年球杆仪测试的经验而推出的，与已有的球杆仪qc10系统相比，性能更优异，操作优点更显著。蓝牙无线技术确保了无需处理线缆问题、在防护门关闭的状态下操作，并降低了系统损坏的可能性。新硬件和软件允许您进行“部分圆弧”(220°)测试。球杆仪测试的灵活性获得提高，包括：z轴测试获得提高(无需用户定制卡具)；降低了轴行程的要求(典型情况下，加工中心的z轴和车床的x轴)；仅需一次中心设定就能测试3个平面，利用“部分圆弧测试”进行3平面测试，然后呈现“空间分析”；数据读取速度更快，可提高对小测试圆和高进给率的分析能力。改进的软件还包含许多新特性，扩大了测试范围，使用更方便。

江苏维里机电科技有限公司办公室地址位于中国园林之城，人间天堂苏州，于2017年05月08日在苏州市姑苏区市场监督苏州国家历史文化名城保护区市场监督注册成立.

校验测针要注意的问题：

测针校验后的校正直径小于名义值，不会影响三坐标测量机的测量精度。相反，还会对触测和测针的变形起到补偿的作用，因为我们在用三坐标测量机测量过程中测量软件对红宝石球半径的修正(把测针红宝石球中心点的坐标换算到触测点的坐标)，雷尼绍OLP40测头，使用的是校正直径而不是名义直径。

江苏维里机电科技有限公司办公室地址位于中国园林之城，人间天堂苏州，于2017年05月08日在苏州市姑苏区市场监督苏州国家历史文化名城保护区市场监督注册成立.

在机测量系统的功能

1. 工件定位和坐标设定

在精密模具加工或者大型模具加工过程中，工件定位和坐标设定十分重要，前者对加工精度影响颇大；后者在调整装夹方面比较困难。使用机床测头系统就使得这一过程简单快捷而准确可靠，我们只需将工件固定，然后使用机床测头对定位基准（点、面、孔、轴、台阶、角）进行在机测量，便可迅速确定和更新机床加工坐标，整个过程只需几十秒。在航空发动机零件和飞机零件的加工中，已经广泛应用并且依赖于机床测头系统来进行定位和坐标设定，如机匣零件、起落架结构件等。

雷尼绍OLP40测头-江苏维里(推荐商家)由江苏维里机电科技有限公司提供。江苏维里机电科技有限公司（www.jsweili.com.cn）是从事“研发、销售:机电设备、机械设备及配件”的企业，公司秉承“诚信经营，用心服务”的理念，为您提供优质的产品和服务。欢迎来电咨询！联系人：朱总。