

东营剪板机 摆式剪板机 普捷机床设备

产品名称	东营剪板机 摆式剪板机 普捷机床设备
公司名称	马鞍山市普捷机床设备制造有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	马鞍山市博望区博望镇工业新城31号楼125号
联系电话	13965608828

产品详情

剪板机冷却装置需要维护的指标

剪板机冷却装置需要维护的指标

- 1.观察水箱前面上的油标，当冷却水减少时，应及时补充。一般情况下，主轴周边出水配置的，至少应使冷却泵入口的滤油器完全没入水中。
- 2.当冷却水发生污染变质时，应全部及时更换，卸下水箱下方的螺塞将废液放出，清洗水箱后再罐入新的、清洁的冷却液。
- 3.冷却水箱分为水箱和泵箱两个容腔，过滤网需清洗时容易提出，清洗十分方便，摆式剪板机，另外在冷却泵入口处还装有一个滤油器，上述两种装置在机床使用一定时间后应及时检查及清洗。一般情况下，每两个月要清洗一次滤油器、过滤网，不管液压清洁系统还是冷却装置，在平时生产当中都需要精心的维护，这样才能有利于生产活动。

闸式剪板机有哪些组成结构？

闸式剪板机的组成结构：

闸式剪板机采用框架结构采用全钢焊接；四角八面直角导轨、精度高，刚性好，并采用液压预紧。液压系统采用二通插装集成阀；整个系统采用，并可配置行程数显、光电保护装置及移动工作台（方便更换模具），闸式剪板机具有上滑块及下液压垫的双动功能，工作压力行程可在规定范围内按工艺要求调节，东营剪板机，操作简便采用按钮集中控制。

- 1、操作者必须熟悉本机器的结构和性能。

- 2、工作前要认真检查剪板机各部分是否正常，电器设备是否完好，润滑系统是否畅通，油量是否充足(在启动油泵后还应检查阀门、管路是否由泄漏现象)，同时保证作业区域清洁，清除台面机器周围防止有工具、量具等杂物以及边角废料(严禁在工作台上存放)，以免轧入刀口造成事故。
- 3、空运转试车前，应先用人工盘车一个工作行程，确认正常后才能开动设备。
- 4、剪板机操作者送料的手指离剪刀口最少200mm以外的距离，剪板机厂家，并且离开压紧装置，切记将手伸入上下刀片之间，以免发生以外事故。
- 5、刀板刃口应保持锋利，如刃口变钝或有崩裂现象，应及时更换。
- 6、装于油泵吸油口上的网式滤油器应经常检查清洁，使滤油器保持应有的通油量，若滤油器被阻塞，通油量减小，将使油泵吸空，影响油泵的寿命。
- 7、回程缸不得充装氧气、压缩空气或其他易燃气体，在充装氮气时应用充气工具缓慢进行，卸下回程缸前必须泄去压力气体，以免发生以外事故。
- 8、剪板机的剪刀间隙应根据板料的厚度来调整，刀板应坚固可靠，上、下刀板面保持平行，调正后应用人工盘车检验。
- 9、为保证安全操作，机械剪板机，剪切作业时，压料装置应牢牢地压紧板料，不准在压不紧的状态下进行剪切。同时禁止剪切叠合板料，禁止修剪毛边板料的边缘，禁止同时剪切2各不同规格、不同材质的板料。
- 10、不得私自调正除节流伐外的其他液压阀门。
- 11、操作时，如发现由不正常杂音或油箱过热现象，应立即停车检查(油箱高温不超过60度)。
- 12、工作结束后清洁物料，例行保养设备。

东营剪板机-摆式剪板机-普捷机床设备(优质商家)由马鞍山市普捷机床设备制造有限公司提供。东营剪板机-摆式剪板机-普捷机床设备(优质商家)是马鞍山市普捷机床设备制造有限公司(www.jianbanjichangjia.com)今年全新升级推出的，以上图片仅供参考，请您拨打本页面或图片上的联系电话，索取联系人：徐经理。