

普捷机床设备 折弯机多少钱 日照折弯机

产品名称	普捷机床设备 折弯机多少钱 日照折弯机
公司名称	马鞍山市普捷机床设备制造有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	马鞍山市博望区博望镇工业新城31号楼125号
联系电话	13965608828

产品详情

购买数控折弯机需要考虑哪些问题？

想要购买一台合适的数控折弯机？首先需要考虑如下几个因素：

- 1.根据所需加工折弯的金属板材材质、板材厚度，来计算出需要购买多少吨的cnc折弯机，这里的吨数指的是折弯机的最大压力，而非数控折弯机重量；
- 2.折弯机刀口面宽度（根据板材长度确定）、喉口深度以及立柱间距离；
- 3.是选择电液同步数控折弯机还是扭轴同步折弯机也是要考虑的问题，电液同步类型的折弯机可以更智能和全自动化，但是价格更高，扭轴同步类型的折弯机价格便宜；
- 4.电液同步折弯机的选择类型比较多，可以根据加工工件要求进行定制，例如轴数要求、补偿类型、激光测试、安全防护（激光保护或光幕保护）等。

折弯机维护保养小知识

现在折弯机被广泛应用于各个机械加工工厂，数控液压折弯机，数据显示，很多加工工厂每年都会遇到因为折弯机使用不正确而降低了生产效率。今天由小编给大家讲讲折弯机维护保养小知识：

1、液压油路

- （1）每周检查油箱油位，如进行液压系统维修后也应检查，油位低于油窗应加注液压油；
- （2）折弯机所用液压油为ISOHM46；

(3) 新机工作2000小时后应换油，以后每工作4000~6000小时后应换油，折弯机多少钱，每次换油，应清洗油箱；

(4) 系统油温应在35 ~ 60 之间，不得超过70 ，如过高会导致油质及配件的变质损坏。

2、过滤器

(1) 每次换油时，过滤器应更换或彻底清洗；

(2) 折弯机有相关报警或油质不干净等其它过滤器异常，应更换；

(3) 油箱上的空气过滤器，每3个月进行检查清洗，最好1年更换。

3、液压部件

(1) 每月清洁液压部件（基板、阀、电机、泵、油管等），防止脏物进入系统，数控折弯机，不能使用清洁剂；

(2) 折弯机新机使用一个月后，检查各油管弯曲处有无变形，如有异常应予更换，使用两个月后，应紧固所有配件的连接处，进行此项工作时应关机，日照折弯机，系统无压力。

折弯机的常规折弯顺序：

1.

先短边后长边：一般来说，四边都有折弯时，先折短边后折长边有利于工件的加工和折弯模具的拼装；

2. 先外围后中间：正常情况下，一般是从工件的外围开始向工件的中心折；

3. 先局部后整体：如果工件内部或外侧有一些不同于其它折弯的结构，一般是先将这些结构折弯后再折其它部分；

4. 考虑干涉情况，合理安排折弯顺序：折弯顺序不是一成不变的，要根据折弯的形状或工件上的障碍物适当调整加工顺序。

普捷机床设备(图)-折弯机多少钱-日照折弯机由马鞍山市普捷机床设备制造有限公司提供。马鞍山市普捷机床设备制造有限公司（www.jianbanjichangjia.com）是从事“剪板机,风管生产线,折弯机,卷板机,冲床,刨槽机,激光切割机”的企业，公司秉承“诚信经营，用心服务”的理念，为您提供优质的产品和服务。欢迎来电咨询！联系人：徐经理。